

PRODUKTKATALOG

KLARLACKE



PROFIX



CAR PAINTS



MULTICHEM

1996

Der Anfang



2026

Die Entwicklung

Drei Jahrzehnte Farbinnovation

Unser Unternehmen **Multichem** und die Marke **Profix** sind seit 1996 auf dem Markt. Seit unseren Anfängen setzen wir täglich auf Qualität, Innovation und Spitzenleistung, um unsere polnischen Produkte erfolgreich auf den internationalen Märkten für Autoreparaturlacke zu etablieren.

Multichem wurde offiziell von den Freunden **Piotr Muszkieta** und **Chris Welgraven** gegründet. Der erste Mitarbeiter, **Maciej Przybył**, ist bis heute ein hochgeschätztes Mitglied unseres Teams.

Die ersten **Profix**-Produkte – Klarlacke, Härter und Verdünner – wurden zunächst ausschließlich auf dem polnischen Markt vertrieben. Dank ihrer sehr hohen Qualität überschritten sie jedoch schnell die Landesgrenzen, und bereits im zweiten Geschäftsjahr arbeitete das Unternehmen mit Vertriebspartnern in ganz Europa zusammen.

Im Jahr 2004 wurde unser erstes **Farbton-Tool** vorgestellt. 2005 verlegten wir aufgrund des Wachstums der „Multichem-Familie“ den Firmensitz nach Luboń. Nur ein Jahr später wurde das erste polnische wasserbasierte System entwickelt. Sein großer Erfolg machte eine Erweiterung unserer Produktions- und Lagerkapazitäten erforderlich. In den folgenden Jahren nahmen wir regelmäßig an der Automechanika und zahlreichen weiteren Fachmessen teil.

2012 wurde die amerikanische **Automotive Art Group** Mitgesellschafter von Multichem, wodurch die Expansion unserer Produkte über den Atlantik ermöglicht wurde.

Um den Erwartungen unserer Kunden gerecht zu werden, nutzten wir in den Anfangsjahren ein mobiles Schulungszentrum, das direkten Zugang zu **Profix**-Technikern ermöglichte und hochwertige Schulungen in ganz Polen und Europa anbot.

2019 wurde schließlich das hochmoderne **Profix-Automotive Art Global Training Centre** am neuen Firmensitz in Tarnowo Podgórne eröffnet. Diese moderne Einrichtung bietet unseren Kunden Zugang zu allen Multichem-Produkten sowie zu umfassenden technischen Informationen und stellt sicher, dass sie mit den neuesten Produkten, Verfahren und Techniken arbeiten können, um einen echten Mehrwert für ihre Unternehmen zu schaffen.



• SCHICHT 01. GRUNDIERUNGEN UND SPACHELMASSEN

P595 (CP 595) | P375 (CP 375) | P390 (CP 390) | P363 (CP 363) | P385 (CP 385) | P388 (CP 388) | P399 (CP 399) | P394 (CP 394) | P365 (CP 365) | B332 (CP 332) | B333 (CP 333) | B334 (CP 334) | B335 (CP 335) | B336 (CP 336) | B339 (CP 339) | B341 (CP 341) | B342 (CP 342)

• SCHICHT 02. MISCHSYSTEME

Green-Line | A2G | KAR-BON | Acryl | LV Cryl

• SCHICHT 03. ZUSÄTZE ZU DEN SYSTEMEN

F 014 | F 018 | LS 01/02/03 | Candy | StarDust | B 03 | 2-001 | Acryl 001 | Acryl 002 | Acryl 003 | DTM 370 | LV Cryl 0C2 | JetBlack

• SCHICHT 04. KLARLACKE

C400 (CP 400) | C500 (CP 500) | C1500 (CP 1500) | C1800 (CP 1800) | C2008 (CP 2008) | C2014 (CP 2014) | C2015 (CP 2015) | C2016 (CP 2016) | CM 10

• SCHICHT 05. ERGÄNZUNGSSORTIMENT

T010 (CP 010) | A011 (CP 011) | A012 (CP 012) | A014 (CP 014) | A015 (CP 015) | A016 (CP 016) | T032 (CP 032) | T040 (CP 040) | T041 (CP 041) | T044 (CP 044) | T048 (CP 048) | T055 (CP 055) | T066 (CP 066) | T070 (CP 070) | T075 (CP 075) | T078 (CP 078) | B004 | 1K Silver Line | Fast | Medium | Fine | Easy | Wax | Polishing pads | Polishing pads O.C.F | Body Guard | A582 (CP 582) | A325 (CP 325) | A998 (CP 998) | A999 (CP 999) | A480 (CP 480) | A490 (CP 490) | Profix-Mischbecher | Schleifmittel | Spectrophotometer A6

INHALTSVERZEICHNIS

SCHICHT 04. KLARLACKE

Seite 12	C400 (CP 400)	ESSENTIAL CLEAR 2K MS 2:1
Seite 13	C500 (CP 500)	SELECT CLEAR 2K HS 2:1
Seite 14	C1500 (CP 1500)	PRIME CLEAR 2K MS 2:1
Seite 15	C1800 (CP 1800)	ROCKET CLEAR 2K HS 2:1
Seite 16	C2008 (CP 2008)	PRESTIGE CLEAR 2K HS 2:1
Seite 17	C2014 (CP 2014)	SUPREME CLEAR 2K UHS 4:1
Seite 19	C2015 (CP 2015)	X-SPEED CLEAR 2K HS 2:1
Seite 20	C2016 (CP 2016)	DIAMOND CLEAR 2K VHS 4:1
Seite 21	CM 10	MATTKLARLACK 2K MS 2:1

HINWEISE



GARDNER

GARDNER



SCHICHT 04. KLARLACKE

Der Klarlack erfüllt zwei Funktionen: Er dient erstens als Schutzschicht und verbessert zweitens die optische Wirkung des darunterliegenden Basislacks. Alle **Profix**-Klarlacke verbessern die endgültige Fahrzeugfarbe deutlich und verleihen ihr mehr Klarheit, Glanz und Brillanz. Wenn ein matter Effekt gewünscht ist, kann der Klarlack alternativ auch das matte Erscheinungsbild der Beschichtung bewahren. Als oberste Schicht im Lacksystem spielt der Klarlack eine entscheidende Rolle beim Schutz vor Witterungs- und Umwelteinflüssen. Er zeichnet sich durch eine hohe Beständigkeit gegen Erosion und Kratzer sowohl unter nassen als auch unter trockenen Bedingungen aus. Darüber hinaus ist er chemikalienbeständig und bietet wirksamen Schutz vor Reinigungsmitteln, Vogelkot und Öl. Zum Schutz der Beschichtung vor Sonneneinstrahlung, insbesondere vor UV-Strahlung, enthalten unsere Klarlacke organische und anorganische UV-Nanoabsorber. Umfangreiche Labortests, darunter Prüfungen in Miami, bestätigen ihre Wirksamkeit. **Profix** bietet eine breite Palette an Klarlacken, die sorgfältig für unterschiedliche Verfahren und Untergründe entwickelt wurden und den hohen Anforderungen unserer Kunden entsprechen. Unser Sortiment reicht von wirtschaftlichen Lösungen bis hin zu Premiumprodukten, die sich durch besondere Funktionen und Eigenschaften auszeichnen.

PRODUKTCODES MIT ZUSATZINFORMATIONEN

Unser System zur Produktbezeichnung wird geändert. Bisher wurden alle Produkte unabhängig von ihrer Kategorie mit dem gemeinsamen Präfix CP gekennzeichnet, zum Beispiel **CP 399**, **CP 332**, **CP 2015** und **CP 3015**.

Im neuen System wird das Präfix CP durch einen Buchstaben ersetzt, der die Produktkategorie kennzeichnet. Dadurch lassen sich Produkte leichter identifizieren, ordnen und auswählen.

NEUES PRÄFIX	PRODUKTKATEGORIE	BEISPIELE FÜR KENNZEICHNUNGEN
P	GRUNDIERUNG	P595, P394, P390, P363, P385, P388, P399, P375
B	SPACHTELMASSE	B332, B333, B334, B335, B336, B339, B341, B342
C	KLARLACK	C400, C500, C1500, C1800, C2008, C2014, C2015, C2016, CM 10
H	HÄRTER	H208, H208 S, H218, H245, H269, H282, H285, H286, H294, H3014, H3015, H3016, H3014 S, H3014 F, H3016 F
T	VERDÜNNER	T010, T032, T040, T041, T048, T055, T070, T075, T078
A	ZUBEHÖR	A582, A998, A999

Bisher:
CP 2015

Neue Bezeichnung:
C2015

C2015

Produkt Produktnummer
Kategorie

NEUES ETIKETT

Neues PROFIX-Logo

Produktgruppe

Wichtigste Produkteigenschaften

Einheitliches Farbschema, z. B. für GRUNDIERUNGEN: graue Grafiken und rosafarbene Elemente.

Abziehbares
Etikett

Neues MULTICHEM-Logo





**C400
(CP 400)**

**ESSENTIAL CLEAR
2K MS 2:1**

CP 400 ist ein Zweikomponenten-Klarlack, der für eine makellose, kratzfeste Oberfläche entwickelt wurde. Diese vielseitige Lösung erzielt bereits mit zwei Schichten ein hochglänzendes Erscheinungsbild und einen gleichmäßigen Filmaufbau auf Flächen unterschiedlicher Größe. Die Viskosität kann durch Zugabe des Verdünners **CP 040** bis zu einem empfohlenen Anteil von 10 % einfach angepasst werden. **CP 400** ist in 1- und 5-Liter-Gebinden erhältlich und bietet damit praktische Optionen für unterschiedliche professionelle Anwendungen.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
1 l	6 Stk.
5 l	4 Stk.



KRAFTFEST



**VISKOSITÄTSEINSTELLUNG
DURCH ZUGABE VON
VERDÜNNER**



ERGIEBIG



**EINFACH
ANZUWENDEN**



SPRITZVISKOSITÄT

18-22 Sek. im DIN-Auslaufbecher,
4 mm



EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT

~7 m²/l



TOPFZEIT

6 Std.



TROCKENSCHICHTDICKE

1 Schicht - 10-15 µm



POLIEREN

Den zu polierenden Bereich
mit **P1500-P2500** anschleifen.
Anschließend mit dem **Profix-
Poliersystem** polieren.



MINDESTHALTBARKEIT

CP 400: 24 Monate in
originalverschlossener Verpackung
CP 282/ CP 285/ CP 286: 12
Monate in originalverschlossener
Verpackung



VOC

2004/42/WE/IIIB(e)(840)<840

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Vor dem Auftragen des Klarlacks die
Basislackoberfläche mit einem antistatischen
Tuch reinigen, um ein makelloses Finish zu
erzielen



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

2:1
100 Teile von **CP 400**
50 Teile Härter **CP 282/ CP 285/ CP 286**
zugeben **10 %** Verdünner **CP 040/**
CP 070/ CP 055/ CP 075



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1,2-1,4 mm**;
Arbeitsdruck: HVLP/RP **1,8-2,0 bar**



ANWENDUNG

2-3 volle Schichten



ABLÜFTZEIT NACH DER APPLIKATION

5-10 min nach der Beschichtung
bei **20 °C** und **65 %** relativer
Luftfeuchtigkeit



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei **20 °C** und **65 %**
relativer Luftfeuchtigkeit:
- staubtrocken: **15 min**
- klebfrei: **40 min**
- zur Montage: **5 Std.**
- durchgetrocknet: **12 Std.**
Trocknungszeiten bei **60 °C** und **65 %**
relativer Luftfeuchtigkeit:
- zur Montage: **30 min**



IR-TROCKNUNG

~30 min



**C500
(CP 500)**

**SELECT CLEAR
2K HS 2:1**

CP 500 ist ein Zweikomponenten-Klarlack, der für eine makellose, kratzfeste Oberfläche entwickelt wurde. Diese vielseitige Lösung erzielt bereits mit zwei Schichten ein hochglänzendes Erscheinungsbild und einen gleichmäßigen Filmaufbau auf Flächen unterschiedlicher Größe. Die Viskosität kann durch Zugabe des Verdünners **CP 040** bis zu einem empfohlenen Anteil von 10 % einfach angepasst werden. **CP 500** ist in 1- und 5-Liter-Gebinden erhältlich und bietet damit praktische Optionen für unterschiedliche professionelle Anwendungen.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
1 l	6 Stk.
5 l	4 Stk.



KRATZFEST



**VISKOSITÄTSEINSTELLUNG
DURCH ZUGABE VON
VERDÜNNER**



ERGIEBIG



**EINFACH
ANZUWENDEN**



SPRITZVISKOSITÄT

18-22 Sek. im DIN-Auslaufbecher,
4 mm



EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT

~7 m²/l



TOPFZEIT

6 Std.



TROCKENSCHICHTDICKE

1 Schicht - 10-15 µm



POLIEREN

Den zu polierenden Bereich
mit **P1500-P2500** anschleifen.
Anschließend mit dem **Profix-
Poliersystem** polieren.



MINDESTHALTBARKEIT

CP 500: 24 Monate in
originalverschlossener Verpackung
CP 282/ CP 285/ CP 286: 12
Monate in originalverschlossener
Verpackung



VOC

2004/42/WE/IIIB(e)(840)<840

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Vor dem Auftragen des Klarlacks
die Basislackoberfläche mit einem
antistatischen Tuch reinigen, um ein
makelloses Finish zu erzielen



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

2:1
100 Teile von **CP 500**
50 Teile Härter **CP 282/ CP 285/ CP 286**
zugeben **10 %** Verdünnern **CP 040/**
CP 070/ CP 055/ CP 075



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1,2-1,4 mm**;
Arbeitsdruck: **HVLP/RP 1,8-2,0 bar**



ANWENDUNG

2-3 volle Schichten



ABLÜFTZEIT NACH DER APPLIKATION

5-10 min nach der Beschichtung
bei **20 °C** und **65 %** relativer
Luftfeuchtigkeit



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei **20 °C** und **65 %**
relativer Luftfeuchtigkeit:
- staubtrocken: **15 min**
- klebfrei: **40 min**
- zur Montage: **5 Std.**
- durchgetrocknet: **12 Std.**
Trocknungszeiten bei **60 °C** und **65 %**
relativer Luftfeuchtigkeit:
- zur Montage: **30 min**



IR-TROCKNUNG

~30 min



**C1500
(CP 1500)**

**PRIME CLEAR
2K MS 2:1**

CP 1500 ist ein hochwertiger Klarlack auf MS-Harzbasis, der eine erstklassige transparente Beschichtung für kleine wie auch große Flächen bietet. **CP 1500** zeichnet sich durch einen hervorragenden Verlauf sowie eine sehr gute Kratz- und Witterungsbeständigkeit aus und gewährleistet dadurch eine dauerhaft hohe Beständigkeit.

Dieser Klarlack erzielt ein hochglänzendes Finish und kann in Kombination mit **CM 10** auch ein attraktives seidenmattes Erscheinungsbild erzielen. **CP 1500** ist in praktischen 1- und 5-Liter-Gebinden erhältlich und bietet eine vielseitige Lösung für unterschiedlichste Projekte.

VERPACKUNG	
Deckvermögen	Sammelverpackung
1 l + 0,5 l (Härter)	6 Stk. + 6 Stk.
5 l + 2,5 l (Härter)	4 Stk. + 4 Stk.



KRAZTFEST



**SEIDENMATTE
OBERFLÄCHE
MÖGLICH**



WITTERUNGSBESTÄNDIG



**HOCHGLANZ
-FINISH**



**SEHR GUTER
LACKVERLAUF**



SPRITZVISKOSITÄT

15-16 Sek. im DIN-Auslaufbecher,
4 mm



EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT

~7 m²/l



TOPFZEIT

~ 6 Std.



TROCKENSCHICHTDICKE

1 Schicht - 20-25 µm



POLIEREN

Den zu polierenden Bereich
mit **P1500-P2500** anschleifen.
Anschließend mit dem **Profix-
Poliersystem** polieren.



MINDESTHALTBARKEIT

CP 1500: 24 Monate in
originalverschlossener Verpackung
CP 285/ CP 282/ CP 286:
12 Monate in originalverschlossener
Verpackung



VOC

2004/42/WE/IIIB(e)(840) 565

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Vor dem Auftragen des Klarlacks
die Basislackoberfläche mit einem
antistatischen Tuch reinigen, um ein
makelloses Finish zu erzielen



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

2:1
100 Teile von **CP 1500**
50 Teile Härter **CP 285**
zugeben **10 %** Verdünner
CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075
Alternative Härter:
CP 282 (schnell) **< 15 °C**
CP 286 (langsam) **>25 °C**



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1,2-1,4 mm**;
Arbeitsdruck: HVL/RP **1,8-2,0 bar**



ANWENDUNG

2 volle Schichten



ABLÜFTZEIT NACH DER APPLIKATION

5-10 min nach der Beschichtung
bei **20 °C** und **65 %** relativer
Luftfeuchtigkeit



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei **20 °C** und **65 %**
relativer Luftfeuchtigkeit:
- staubtrocken: **15 min**
- klebfrei: **40 min**
- zur Montage: **5 Std.**
- durchgetrocknet: **10 Std.**

Trocknungszeiten bei **60 °C** und **65 %**
relativer Luftfeuchtigkeit:
- zur Montage: **30 min**



IR-TROCKNUNG

~30 min



**C1800
(CP 1800)**

**ROCKET CLEAR
2K HS 2:1**

Rocket Clear ist die ideale Lösung für Reparaturen an unterschiedlichen Bauteilen mit kleinen bis mittelgroßen Flächen. Rocket Clear zeichnet sich durch hervorragenden Verlauf sowie kurze Trocknungs- und Abluftzeiten aus und bietet damit eine besonders hohe Effizienz. **CP 1800** verbindet auf einzigartige Weise die Vorteile schneller und langsamer Klarlacke und erreicht eine hohe Endhärte, wodurch er sich besonders für "Smart Repairs" eignet.

Für zusätzlichen Komfort ist **Rocket Clear** in 1- und 5-Liter-Gebinden erhältlich und bietet eine praktische und vielseitige Lösung für zahlreiche Reparaturprojekte.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
1 l + 0,5 l (Härter)	6 Stk. + 6 Stk.
5 l + 2,5 l (Härter)	4 Stk. + 4 Stk.



KRAZTFEST



**SEHR KURZE
TROCKNUNGSZEIT**



**IDEAL FÜR SMART
REPAIR**



**VERLEIHT HOHEN
GLANZ UND
INTENSITÄT**



**GUTER LACK
VERLAUF**



SPRITZVISKOSITÄT

16-18 Sek. im DIN-Auslaufbecher,
4 mm



EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT

~7-8 m²/l



TOPFZEIT

~2-3 Std.



TROCKENSCHICHTDICKE

1 Schicht - ~25 µm



POLIEREN

Den zu polierenden Bereich
mit **P1500-P2500** anschleifen.
Anschließend mit dem **Profix-
Poliersystem** polieren.



MINDESTHALTBARKEIT

CP 1800: 24 Monate in
originalverschlossener Verpackung
CP 269: 12 Monate in
originalverschlossener Verpackung



VOC

2004/42/WE/IIIB(e)(840) 535

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Vor dem Auftragen des Klarlacks
die Basislackoberfläche mit einem
antistatischen Tuch reinigen, um ein
makelloses Finish zu erzielen



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

2:1
100 Teile von **CP 1800**
50 Teile Härter **CP 269**
zugeben **10-20 %** Verdünner **CP 040/**
CP 070/ CP 055/ CP 075



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1,2-1,4 mm**;
Arbeitsdruck: **HVLP/RP 1,8-2,0 bar**



ANWENDUNG

2 volle Schichten



ABLÜFTZEIT NACH DER APPLIKATION

3-5 min nach der Applikation
bei **20 °C** und **65 %** relativer
Luftfeuchtigkeit



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei **20 °C** und **65 %**
relativer Luftfeuchtigkeit:
- staubtrocken: **30 min**
- klebfrei: **1 Std.**
- durchgetrocknet: **~1,5-2 Std.**

Trocknungszeiten bei **40 °C** und **65 %**
relativer Luftfeuchtigkeit:
- zur Montage: **30 min**

Trocknungszeiten bei **60 °C** und **65 %**
relativer Luftfeuchtigkeit:
- zur Montage: **15 min**



IR-TROCKNUNG

~20 min



**C2008
(CP 2008)**

**PRESTIGE CLEAR
2K HS 2:1**

CP 2008 ist ein Zweikomponenten-Klarlack mit einem niedrigen Gehalt an organischen Lösemitteln (<420 g/l) und einem außergewöhnlich hohen Festkörperanteil. Diese besondere Formulierung erzeugt eine Beschichtung mit hohem Glanz, intensiver Optik sowie hervorragender Kratz- und Witterungsbeständigkeit. **CP 2008** zeichnet sich durch seine hohe Schichtbildungsfähigkeit aus und eignet sich dadurch sowohl für kleine als auch für große Flächen. Zusätzlich verleiht der Klarlack der Oberfläche besonderen Glanz, bietet extreme Kratzfestigkeit und einen ausgezeichneten UV-Schutz und sorgt so für dauerhafte Beständigkeit und eine hochwertige Optik.

Für unterschiedliche Projektanforderungen ist **CP 2008** in 1- und 5-Liter-Gebinden erhältlich und bietet damit eine praktische und vielseitige Lösung für zahlreiche Beschichtungsanwendungen.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
1 l	6 Stk.
5 l	4 Stk.



KRAZTFEST



**ERZEUGT
EINE DICKE
SCHICHT**



WITTERUNGSBESTÄNDIG



TIEFER GLANZ



**MEHRERE
VERDÜNNUNGSOPTIONEN**



SPRITZVISKOSITÄT

18-22 Sek. im DIN-Auslaufbecher,
4 mm



EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT

~7 m²/l



TOPFZEIT

1 Std.



TROCKENSCHICHTDICKE

1 Schicht -25-30 µm



POLIEREN

Den zu polierenden Bereich
mit **P1500-P2500** anschleifen.
Anschließend mit dem **Profix-
Poliersystem** polieren



MINDESTHALTBARKEIT

CP 2008: 24 Monate in
originalverschlossener Verpackung
CP 208, CP 208S, CP 208F: 12
Monate in originalverschlossener
Verpackung



VOC

2004/42/WE II B(d) (420) 419

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Vor dem Auftragen des Klarlacks
die Basislackoberfläche mit einem
antistatischen Tuch reinigen, um ein
makelloses Finish zu erzielen



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

2:1

100 Teile von **CP 2008**

50 Teile Härter **CP 208**

zugeben **2.5-10%** Verdünner **CP 040/ CP
070/ CP 055/ CP 075**

Alternative Härter:

CP 208 Schnell < 15 °C

CP 208 Langsam >25°C



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1,2-1,4 mm**;
Arbeitsdruck: **HVLP/RP 1,8-2,0 bar**



ANWENDUNG

1,5-2 Schichten



ABLÜFTZEIT NACH DER APPLIKATION

5-10 min nach der Beschichtung bei
20 °C und **65 %** relativer Luftfeuchtigkeit



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei 20 °C und 65 % relativer
Luftfeuchtigkeit:

	CP 208	CP 208S	CP 208F
Staubtrocken	30 min	45 min	25 min
Klebfrei	1,5 Std.	2 Std.	1 Std.
Zur Montage	7 Std.	8 Std.	6 Std.
durchgetrocknet	10 Std.	12 Std.	8 Std.

Trocknungszeiten bei 60 °C und 65 % relativer
Luftfeuchtigkeit:

	CP 208	CP 208S	CP 208F
Zur Montage	30 min	35 min	25 min



IR-TROCKNUNG

CP 208: 30 min, **CP 208S:** 35 min,
CP 208F: 25 min



**C2014
(CP 2014)**

**SUPREME CLEAR
2K UHS 4:1**

CP 2014 ist ein Zweikomponenten-Klarlack, der sich durch hervorragenden Verlauf und eine komfortable, schnelle Verarbeitung auszeichnet. Auf Basis eines hochwertigen HS-Harzes mit hohem Festkörperanteil (High Solid) erzielt dieser Klarlack eine ausgezeichnete Kombination aus Hochglanz und intensiver Klarheit. **CP 2014** überzeugt durch Effizienz, Kratzfestigkeit und Witterungsbeständigkeit und gewährleistet eine dauerhaft hohe Qualität. Er eignet sich sowohl für kleine als auch für großflächige Anwendungen und bietet eine vielseitige Beschichtungslösung für hochwertige Fahrzeuge. Darüber hinaus ist dieser Klarlack in 1- und 4-Liter-Gebinden erhältlich und bietet damit eine praktische und flexible Lösung für unterschiedliche Projektgrößen.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
1 l + 0,25 l (Härter)	6 Stk. + 6 Stk.
4 l + 1 l (Härter)	4 Stk. + 6 Stk.



KRATZFEST



ERGIEBIG



WITTERUNGSBESTÄNDIG



**HOCHGLANZ
-FINISH**



**LEICHT
ANWENDUNG**



SPRITZVISKOSITÄT

18-22 Sek. im DIN-Auslaufbecher,
4 mm



EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT

~8-9 m²/l



TOPFZEIT

CP 3014 und CP 3114: ~1 Std.
CP 3214: ~0,5 Std.



TROCKENSCHICHTDICKE

1 Schicht - 25-30 µm



POLIEREN

Den zu polierenden Bereich
mit **P1500-P2500** anschleifen.
Anschließend mit dem **Profix-**
Poliersystem polieren.



MINDESTHALTBARKEIT

CP 2014: 24 Monate in
originalverschlossener Verpackung
CP 3014, CP 3114, CP 3214:
9 Monate in originalverschlossener
Verpackung



VOC

2004/42/WE/IIIB(e)(840) 577

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Vor dem Auftragen des Klarlacks die
Basislackoberfläche mit einem antistatischen Tuch
reinigen, um ein makelloses Finish zu erzielen



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

4:1
100 Teile von **CP 2014**
25 Teile Härter **CP 3014 (CP 3114, CP 3214)**
zugeben **5-10 %** Verdünner **CP 040/ CP 070/**
CP 055/ CP 075

Alternative Härter:
CP 3214 (schnell) < **15 °C**
CP 3114 (langsam) > **25 °C**



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1,2-1,4 mm**;
Arbeitsdruck: HVP/VP **1,8-2,0 bar**



ANWENDUNG

1,5-2 Schichten



ABLÜFTZEIT NACH DER APPLIKATION

Bei **20 °C** und **65 %** relativer
Luftfeuchtigkeit:
- **CP 3014:** ~ 5 min
- **CP 3114:** ~ 10 min
- **CP 3214:** ~ 3 min



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei **20 °C** und **65 %** relativer
Luftfeuchtigkeit:

	CP 3014	CP 3114	CP 3214
Staubtrocken	10-15 min	30 min	5-10 min
Klebfrei	20 min	25 min	15 min
Zur Montage	6 Std.	7 Std.	2 Std.
vollständig	10 Std.	12 Std.	5 Std.

Trocknungszeiten bei **60 °C** und **65 %** relativer
Luftfeuchtigkeit:

	CP 3014	CP 3114	CP 3214
Zur Montage	30 min	45 min	10-15 min



IR-TROCKNUNG

CP 3014: 20-30 min, **CP 3114:** 25 min,
CP 3214: 10-15 min



**Eine einzigartige Oberfläche
mit hohem Glanz und beeindruckender
Tiefenwirkung hervorheben**

C1800 (CP 1800) / C2008 (CP 2008) / C2015 (CP 2015) / C2016 (CP 2016)



C2015 (CP 2015)

X-SPEED KLARLACK 2K HS 2:1

CP 2015 ist ein Klarlack auf Basis eines hochwertigen HS-Harzes und zeichnet sich durch besonders kurze Trocknungszeiten aus: 5 Minuten bei 60 °C, 15 Minuten bei 40 °C und weniger als 60 Minuten bei 20 °C. Der außergewöhnlich hohe Festkörperanteil (High Solid) sorgt für eine hochglänzende und intensive Beschichtung. Dadurch eignet sich das Produkt sowohl für kleine als auch für großflächige Anwendungen und besonders gut für Smart-Repair-Arbeiten.

Ein weiterer Vorteil ist die verlängerte Offenzeit, die das gleichzeitige Lackieren mehrerer Teile ohne Spritznebel ermöglicht. **CP 2015** zeichnet sich zudem durch seine hohe Kratzfestigkeit und damit durch dauerhafte Beständigkeit aus. Der Klarlack ist in 1- und 5-Liter-Gebinden erhältlich und bietet eine praktische und flexible Lösung für unterschiedliche Lackierarbeiten.

VERPACKUNG

Volumen	Sammelverpackung
1 l + 0,5 l (Härter)	6 Stk. + 6 Stk.
5 l + 2,5 l (Härter)	4 Stk. + 4 Stk.



KRATZFEST



SEHR KURZE
TROCKNUNGSZEIT



IDEAL FÜR SMART
REPAIR



VERLEIHT HOHEN
GLANZ UND
INTENSITÄT



1,5 SCHICHTEN
KANN
AUFGETRAGEN
WERDEN



SPRITZVISKOSITÄT

16-20 Sek. im DIN-Auslaufbecher,
4 mm



EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT

8-10 m²/l



TOPFZEIT

~1 Std.



TROCKENSCHICHTDICKE

1 Schicht - ~30 µm



POLIEREN

Den zu polierenden Bereich
mit **P1500-P2500** anschleifen.
Anschließend mit dem **Profix-
Poliersystem** polieren.



MINDESTHALTBARKEIT

CP 2015: 24 Monate in
originalverschlossener Verpackung
CP 3015, CP 3015S: 12 Monate in
originalverschlossener Verpackung



VOC

2004/42/WE IIB(d) (420) 420

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Vor dem Auftragen des Klarlacks
die Basislackoberfläche mit einem
antistatischen Tuch reinigen, um ein
makelloses Finish zu erzielen



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

2:1
100 Teile von **CP 2015**
50 Teile Härter **CP 3015**
(keinen Verdünner zugeben)



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1,2-1,4 mm**;
Arbeitsdruck: HVL/VP **1,8-2,0 bar**;



ANWENDUNG

1,5-2 Schichten



ABLÜFTZEIT NACH DER APPLIKATION

5-10 min nach der Beschichtung
bei **20 °C** und **65 %** relativer
Luftfeuchtigkeit



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei 20 °C und 65 % relativer
Luftfeuchtigkeit:

	CP 3015	CP 3015S
Staubtrocken	15 min	25 min
Klebfrei	25 min	40 min
Zur Montage	1 Std.	1,5 Std.

Trocknungszeiten bei 40 °C und 65 % relativer
Luftfeuchtigkeit:

Zur Montage	15 min	20 min
-------------	--------	--------

Trocknungszeiten bei 60 °C und 65 % relativer
Luftfeuchtigkeit:

Zur Montage	5 min	7-8 min
-------------	-------	---------



IR-TROCKNUNG

CP 3015: ~5 min, **CP 3015S**: 7-8 min



**C2016
(CP 2016)**

**DIAMOND CLEAR
2K VHS 4:1**

CP 2016 ist ein Klarlack auf VHS-Harzbasis, der die EU-Normen erfüllt und durch seine außergewöhnlichen Eigenschaften überzeugt. Der sehr hohe Festkörperanteil ermöglicht bereits mit eineinhalb Schichten ein hochglänzendes Finish mit hervorragender Klarheit und Brillanz.. Die außergewöhnliche Kratz- und Witterungsbeständigkeit gewährleistet eine lang anhaltende Leistung. Ein besonderes Merkmal ist das innovative Mischungsverhältnis von 4:1, bei dem modernste Harztechnologie für außergewöhnlichen Glanz und eine sehr glatte Oberfläche sorgt. Damit gehört **CP 2016** zu den Premiumprodukten unseres Sortiments. Für unterschiedliche Projektanforderungen ist dieser Klarlack in 1- und 4-Liter-Gebinden erhältlich und bietet vielseitige Einsatzmöglichkeiten bei verschiedensten Beschichtungsarbeiten.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
1 l + 0,25 l (Härter)	6 Stk.
4 l + 1 l (Härter)	4 Stk.



KRAZTFEST



**1.5
SCHICHTKANN
AUFGETRAGEN**



WITTERUNGSBESTÄNDIG



**VERLEIHT
HOHEN GLANZ
UND INTENSITÄT**



**GLATTE UND
GLEICHMÄSSIGE
BESCHICHTUNG**



SPRITZVISKOSITÄT

15-19 Sek. im DIN-Auslaufbecher,
4 mm



EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT

~8-10 m²/l



TOPFZEIT

CP 3016: ~ 1 Std.
CP 3216: ~0,5 Std.



TROCKENSCHICHTDICKE

1 Schicht - ~30-35 µm



POLIEREN

Den zu polierenden Bereich
mit **P1500-P2500** anschleifen.
Anschließend mit dem **Profix-
Poliersystem polieren.**



MINDESTHALTBARKEIT

CP 2016: 24 Monate in
originalverschlossener Verpackung
CP 3016, CP 3216: 12 Monate in
originalverschlossener Verpackung



VOC

2004/42/WE II B(d) (420) 420

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Vor dem Auftragen des Klarlacks die
Basislackoberfläche mit einem antistatischen
Tuch reinigen, um ein makelloses Finish zu erzielen



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

4:1
100 Teile von **CP 2016** + **25 Teile** von
Härter **CP 3016, (CP 3216)**, optional
0-10 % Verdünnung **CP 040/ CP 070/
CP 055/ CP 075** hinzufügen



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1,2-1,4 mm**;
Arbeitsdruck: HVL/RP **1,8-2,0 bar**



ANWENDUNG

1.5-2 Schichten



ABLÜFTZEIT NACH DER APPLIKATION

Bei **20 °C** und **65 %** relativer Luftfeuchtigkeit
5-10 min (CP 3016), 3-5 min nach der
Beschichtung



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit:		
	CP 3016	CP 3216
Staubtrocken	20-30 min	5-10 min
Klebfrei	1 Std..	~ 1 Std..
Zur Montage	6 Std.	5 Std.
vollständig	10 Std.	~ 8 Std.
Trocknungszeiten bei 60 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit:		
Zur Montage	30 min	25 min



IR-TROCKNUNG

~15-20 min



CM 10

MATTKLARLACK
2K MS 2:1

CM 10 Klarlack wurde für ein elegantes mattes Finish entwickelt und bietet eine hohe Kratz- und Witterungsbeständigkeit. Seine Vielseitigkeit zeigt sich in den unterschiedlichen Mattgraden, die durch verschiedene Mischungen erzielt werden können, insbesondere in Kombination mit **CP 1500**. **CM 10** sorgt für einen gleichmäßigen Effekt ohne Fleckenrisiko und ermöglicht eine einfache Reinigung. Besonders hervorzuheben ist **CM 10** zeichnet sich durch eine besonders hohe Stabilität aus, da die Mattierungskomponenten weder absinken noch sich vom Harz trennen. Diese Eigenschaft gewährleistet dauerhaft gleichmäßige Ergebnisse. Für zusätzlichen Komfort ist **CM 10** in 1- und 5-Liter-Gebinden erhältlich und bietet praktische Möglichkeiten für unterschiedliche Anwendungen mit elegantem Mattfinish.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
1 l	6 Stk.
5 l	4 Stk.



KRAZTFEST



ERZEUGT
MATTE
BESCHICHTUNGEN



WITTERUNGSBESTÄNDIG



ERMÖGLICHT
UNTERSCHIEDLICHE
MATTGRADE
ERZIELBAR



MÖGLICHKEIT
DES WACHSENS



SPRITZVISKOSITÄT

18-22 Sek. im DIN-Auslaufbecher,
4 mm



EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT

~7 m²/l



TOPFZEIT

~2 Std.



TROCKENSCHICHTDICKE

~25 µm



MINDESTHALTBARKEIT

CM 10: 24 Monate in
originalverschlossener Verpackung
CP 285: 12 Monate in
originalverschlossener Verpackung



VOC

2004/42/WE/IIb(e)(840) 539

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Vor dem Auftragen des Klarlacks die
Basislackoberfläche mit einem antistatischen
Tuch reinigen
für ein makelloses Finish



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

2:1
100 Teile von **CM 10** + **50 Teile** Härter
CP 285 werden zugegeben zu **20 %**
Verdünnern **CP 040/ CP 070/ CP 055/**
CP 075

Lackmischung (vor Zugabe des Härters mischen)		Mattierungsgrad
CM 10	CP 1500	
100 %	-	vollmatt
75 %	25 %	mittelmatt
50 %	50 %	seidenmatt
25 %	75 %	seidenglänzend



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1,2-1,4 mm**;
Arbeitsdruck: HVLP/RP **1,8-2,0 bar**



ANWENDUNG

2 volle Schichten



ABLÜFTZEIT NACH DER APPLIKATION

5-10 min nach der Beschichtung
bei **20 °C** und **65 %** relativer
Luftfeuchtigkeit



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei **20 °C** und **65 %**
relative Luftfeuchtigkeit:
- staubtrocken: **20 min**
- klebfrei: **40 min**
- zur Montage: **5 Std.**
- durchgetrocknet: **10 Std.**

Trocknungszeiten bei **60°C** und **65 %**
relative Luftfeuchtigkeit:
- zur Montage: **30 min**

HÄRTER-OPTIONEN

SPEZIFIKATION	H282 (CP 282)	H285 (CP 285)	H286 (CP 286)	
Härter	shnell	standard	langsam	
Anwendungstemperatur	10-20 °C	15-25 °C	25-35 °C	
Produktkompatibilität	C1500 (CP 1500) / CM 10 / Acryl / P399 (CP 399)/ P363 (CP 363) / P385 (CP 385) / P365 (CP 365) / C400 (CP 400) / C500 (CP 500) / P388 (CP 388) / P375 (CP 375) / CP 370 DTM			
Vorteile	- keine separaten Formulierungen erforderlich - geringere Komplexität - Sicherstellung einer gleichbleibenden Qualität des Endprodukts - geringeres Risiko von Schwankungen im Aushärtungsprozess - die Verwendung nur eines Härters kann potenziell die Kosten für Einkauf, Lagerung und Handhabung mehrerer Härter reduzieren			
Auswirkung auf das Produkt	 GLATTERE OBERFLÄCHE	 LEICHTERES UND EFFIZIENTERES SCHLEIFEN	 ANPASSUNG AN DIE ATMOSPHÄRISCHEN BEDINGUNGEN NICHT NUR DURCH DEN WECHSEL DER VERDÜNNUNG	 KEINER DER GEPRÜFTEN PARAMETER ZEIGTE SCHLECHTERE ERGEBNISSE

Härter

Table

Symbol	Name	Verpackung		Verwendung für:	Mischungsverhältnis	Anwendung bei Umgebungstemperatur [°C]
		Einheit	Sammelverpackung			
H208 (CP 208)	Härter HS	500 ml	6 Stk.	C2008 (CP 2008 HS)	2:1	15-25
		2,5 l	4 Stk.			
H208 S (CP 208 S)	Härter HS slow	500 ml	6 Stk.	C2008 (CP 2008 HS)	2:1	25-35
		2,5 l	4 Stk.			
H218 (CP 218)	Härter MS "air dry" sehr schnell	250 ml	10 Stk.	C400 (CP 400 MS), C1500 (CP 1500 MS), Acrylic, P375 (CP 375)	2:1	10-20
		500 ml	6 Stk.			
		1 l	5 Stk.			
		2,5 l	4 Stk.			
H245 (CP 245)	Härter	500 ml	6 Stk.	P595 (CP 595)	2:1	15-25
H269 (CP 269)	Härter	500 ml	6 Stk.	C1800 (CP 1800)	2:1	10-20
		2,5 l	4 Stk.			
H282 (CP 282)	Härter MS fast	250 ml	10 Stk.	C400 (CP 400 MS), C500 (CP 500 HS), C1500 (CP 1500 MS), CM 10, Acryl, P363 (CP 363), CP 365, P375 (CP 375), P385 (CP 385), P388 (CP 388), P399 (CP 399)	2:1	10-20
		500 ml	6 Stk.		4:1	
		1 l	6 Stk.		5:1	
		2,5 l	4 Stk.			
		5 l	4 Stk.			
H285 (CP 285)	Härter MS	150 ml	10 Stk.	C400 (CP 400 MS), C500 (CP 500 HS), C1500 (CP 1500 MS), CM 10, Acryl, P363 (CP 363), CP 365, P375 (CP 375), P385 (CP 385), P388 (CP 388), P399 (CP 399)	2:1	15-25
		200 ml	10 Stk.		4:1	
		250 ml	10 Stk.		5:1	
		500 ml	6 Stk.			
		1 l	6 Stk.			
		2,5 l	4 Stk.			
H286 (CP 286)	Härter MS slow	5 l	4 Stk.	C400 (CP 400 MS), C500 (CP 500 HS), C1500 (CP 1500 MS), CM 10, Acryl, P363 (CP 363), CP 365, P375 (CP 375), P385 (CP 385), P388 (CP 388), P399 (CP 399)	2:1	25-35
		500 ml	6 Stk.		4:1	
		1 l	6 Stk.		5:1	
		2,5 l	4 Stk.			
H294 (CP 294)	Härter	0,8 l	6 Stk.	CP 394 HS	1:1	15-25
H3014 (CP 3014)	Härter UHS	250 ml	10 Stk.	C2014 (CP 2014 UHS)	4:1	15-25
		1 l	6 Stk.			
H3015 (CP 3015)	Härter HS	500 ml	6 Stk.	C2015 (CP 2015 HS)	2:1	15-25
		2,5 l	4 Stk.			
H3016 (CP 3016)	Härter VHS	250 ml	10 Stk.	C2016 (CP 2016 VHS)	4:1	15-25
		1 l	6 Stk.			
H3014 S (CP 3114)	Härter UHS slow	250 ml	10 Stk.	C2014 (CP 2014 UHS)	4:1	25-35
		1 l	6 Stk.			
H3014 F (CP 3214)	Härter UHS fast	250 ml	10 Stk.	C2014 (CP 2014 UHS)	4:1	10-20
		1 l	6 Stk.			
H3016 F (CP 3216)	Härter VHS fast	250 ml	10 Stk.	C2016 (CP 2016 VHS)	4:1	10-20
		1 l	6 Stk.			
H 004	Härter	500 ml	6 Stk.	B 004	4:1	15-25
C85H	Härter	500 ml	6 Stk.	LV CRYL	2:1	15-25
		1 l	6 Stk.			
		2,5 l	4 Stk.			
C86H	Härter slow	500 ml	6 Stk.	LV CRYL	2:1	25-35

Verdüner

Tabelle

Symbol	Name	Verpackung		Typ	Verwendung für	Anwendung bei Umgebungstemperatur [°C]
		Einheit	Sammelverpackung			
T010 (CP 010)	Wasserverdüner	500 ml	11 Stk.	wasserbasiert	A26	15-25
		1 l	6 Stk.			
		5 l	3 Stk.			
T032 (CP 032)	Spachtelverdüner	1 l	6 Stk.	für Spritzspachtel	B332 (CP 332)	15-25
T040 (CP 040)	Acrylverdüner	500 ml	6 Stk.	2K	P388 (CP 388), P399 (CP 399), P385 (CP 385), C2016 (CP 2016), C2014 (CP 2014), C1800 (CP 1800), C2015 (CP 2015), C1500 (CP 1500), C400 (CP 400), C500 (CP 500) Acryl, CP 365, C2008 (CP 2008), CM 10, P363 (CP 363), P375 (CP 375), P394 (CP 394)	15-25
		1 l	6 Stk.			
		5 l	4 Stk.			
T041 (CP 041)	Acrylverdüner	5 l	4 Stk.	2K	P388 (CP 388), P399 (CP 399), P385 (CP 385), C2016 (CP 2016), C2014 (CP 2014), C1800 (CP 1800), C2015 (CP 2015), C1500 (CP 1500), C400 (CP 400), C500 (CP 500) Acryl, CP 365, C2008 (CP 2008), CM 10, P363 (CP 363), P375 (CP 375), P394 (CP 394)	
T044 (CP 044)	Verdüner langsam HS	1 l	6 Stk.		alle Klarlacke	
		5 l	4 Stk.			
T048 (CP 048)	Basisverdüner	500 ml	6 Stk.	1K	GREEN-LINE, KAR-BON, JetBlack, SilverLine	15-25
		1 l	6 Stk.			
		5 l	4 Stk.			
T055 (CP 055)	Mehrzweck	1 l	6 Stk.	1K/2K	GREEN-LINE, KAR-BON, JetBlack, SilverLine, Acryl, für alle Grundierungen, für alle Klarlacke	
		5 l	4 Stk.			
T070 (CP 070)	Acrylverdüner	1 l	6 Stk.	2K	P388 (CP 388), P399 (CP 399), P385 (CP 385), C2016 (CP 2016), C2014 (CP 2014), C1800 (CP 1800), C2015 (CP 2015), C1500 (CP 1500), C400 (CP 400), C500 (CP 500) Acryl, P365 (CP 365), C2008 (CP 2008), CM 10, P363 (CP 363), P375 (CP 375), P394 (CP 394)	25-35
		5 l	4 Stk.			
T075 (CP 075)	Acrylverdüner	1 l	6 Stk.	1K/2K	P388 (CP 388), P399 (CP 399), P385 (CP 385), C2016 (CP 2016), C2014 (CP 2014), C1800 (CP 1800), C2015 (CP 2015), C1500 (CP 1500), C400 (CP 400), C500 (CP 500) Acryl, P365 (CP 365), C2008 (CP 2008), CM 10, P363 (CP 363), P375 (CP 375), P394 (CP 394)	
		5 l	4 Stk.			
T078 (CP 078)	Basisverdüner	1 l	6 Stk.	1K	GREEN-LINE, KAR-BON, JetBlack, SilverLine	25-35
		5 l	4 Stk.			

Grundierungen

Tabelle

Symbol	Name	Typ	Verpackung		Mischungsverhältnis	Härter	Anzahl der Schichten	Verdünnung	Verdünnern	Topfzeit	Lack Ergiebigkeit m²/l	Schicht dicke	Spritz viskosität
			Einheit	Sammelverpackung									
P595 (CP 595)	REAKTIVGRUNDIERUNG	2K	1 l	3 Stk.	2:1	H245 (CP 245)	1	-	-	48 h	14-15	5-10	15-17
P394 (CP 394)	EPOXIDGRUNDIERUNG	2K	0,8 l	6 Stk.	1:1	H294 (CP 294)	1-2	10-30 %	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	1 Std.	8-10	20-40	16-22
P390 (CP 390)	KUNSTSTOFFGRUNDIERUNG	1K	0,5 l	6 Stk.	-	-	1	-	-	-	8-9	5-10	10-12
			1 l	6 Stk.									
P363 (CP 363)	MULTISEALER-GRUNDIERUNG	2K	0,8 l	6 Stk.	4:1	H282 (CP 282)/ H285 (CP 285)/ H286 (CP 286)	1	30 %	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	1 Std.	8-9	10-20	15-17
P385 (CP 385)	NASS-IN-NASS-GRUNDIERUNG	2K	1 l	6 Stk.	4:1	H282 (CP 282)/ H285 (CP 285)/ H286 (CP 286)	1	25-50 %	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	1 Std.	10-12	20-30	21-25
			3,5 l	2 Stk.									
P388 (CP 388)	HIGH-BUILD-GRUNDIERUNG	2K	0,75 l	6 Stk.	5:1	H282 (CP 282)/ H285 (CP 285)/ H286 (CP 286)	1-3	20-25 %	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	1 Std.	7	70-80	35-55
			5 l (grau)	4 Stk.									
P399 (CP 399)	HYBRID-HB-GRUNDIERUNG	2K	1 l	3 Stk.	4:1	H282 (CP 282)/ H285 (CP 285)/ H286 (CP 286)	1	10 %	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	1,5 h	7-8	130-140	22-25
			3,5 l	2 Stk.									
P375 (CP 375)	SWIFT-GRUNDIERUNG	2K	1 l	6 Stk.	4:1	H282 (CP 282)/ H285 (CP 285)/ H286 (CP 286)	1-2	10-30 %	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	1 Std.	8-10	40-50	24-26 12-16
			3,5 l	2 Stk.									
P365 (CP 365)	EXPRESS-GRUNDIERUNG	2K	0,8 l	3 Stk.	4:1	H282 (CP 282)/ H285 (CP 285)/ H286 (CP 286)	1-2	20-40 %	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	1 Std.	7-9	50-60	22-30
			3,5 l	2 Stk.									

Spachtelmassen

Tabelle

Symbol	Name	Verpackung		Mischungsverhältnis	Auftragsmethode	Körnung Grobschliff	Papierkörnung Feinschliff	Schleifbarkeit [Skala 1 bis 5]	Topfzeit	Trocknungszeit bei 20 °C	Trocknungszeit bei 60 °C	Farbe	Verdüner
		Einheit	Sammelverpackung										
B332 (CP 332)	Finish Polyester-Spritzspachtel	1 kg	6 Stk.	100 4.5 10	Spritzpistole	P180-P240	P280-P360	5	30-40 Min..	2-3	25-30	grau	CP 032
B333 (CP 333)	Universal	2 kg	4 Stk.	100 1-3.5	Spachtel	P80-P120	P120-P240	4	5 Min..	20-30	5	oliv	-
B334 (CP 334)	Soft Plus	1 kg	4 Stk.	100 1-3.5	Spachtel	P100-P120	P120-P280	5	5 Min..	20-30	5-10	gelb	-
		1.8 kg	4 Stk.										
B335 (CP 335)	Metallic	1 kg	4 Stk.	100 1-3.5	Spachtel	P100-P120	P120-P280	4	5-7	20-30	5-10	grau	-
B336 (CP 336)	Glas	1 kg	4 Stk.	100 1-3.5	Spachtel	P80-P150	-	3	5-6	20-30	5-10	grün	-
		1.8 kg	4 Stk.										
B339 (CP 339)	Perfectly Light	1 l	4 Stk.	100 1-3.5	Spachtel	P100-P180	P180-P280	5	7-8	20-30	10-12	oliv	-
B341 (CP 341)	Kunststoff	1 kg	4 Stk.	100 1-3.5	Spachtel	P100-P120	P120-P320	5	3-4	20-30	-	schwarz	-
B342 (CP 342)	Hot Rod	1 l	4 Stk.	100 1-3.5	Spachtel	P100-P180	P180-P280	5	6-7	30-35	9-11	oliv	-

Klarlacke

Tabelle

Symbol	Name	Typ	Verpackung		Mischungsverhältnis	Härter	Anzahl der Schichten	Verdünnung	Verdünner	Topfzeit	Lackergiebigkeit m²/l	Schichtdicke	Spritzviskosität
			Einheit	Sammelverpackung									
C400 (CP 400)	ESSENTIAL CLEAR	MS	1 l	6 Stk.	2:1	H282 (CP 282)/ H285 (CP 285)/ H286 (CP 286)	2-3	10%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	6 Std.	7	50-60	18-22
			5 l	4 Stk.									
C500 (CP 500)	SELECT CLEAR	HS	1 l	6 Stk.	2:1	H282 (CP 282)/ H285 (CP 285)/ H286 (CP 286)	2-3	10%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	6 Std.	7	50-60	18-22
			5 l	4 Stk.									
C1500 (CP 1500)	PRIME CLEAR	MS	1 l	6 Stk.	2:1	H282 (CP 282)/ H285 (CP 285)/ H286 (CP 286)	2	20%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	6 Std.	7	60-70	15-16
			5 l	4 Stk.									
C1800 (CP 1800)	ROCKET CLEAR	HS	1 l	6 Stk.	2:1	H269 (CP 269)	2	10-20%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)				
			5 l	4 Stk.									
C2008 (CP 2008)	PRESTIGE CLEAR	HS	1 l	6 Stk.	2:1	H208 (CP 208)/ H208 F (CP 208 F)/ H208 S (CP 208 S)	1.5-2	2,5-10%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	1 Std.	7	60-70	18-22
			5 l	4 Stk.									
C2014 (CP 2014)	SUPREME CLEAR	UHS	1 l	6 Stk.	4:1	H3014 (CP 3014)/ H3024 F (CP 3024 F)/ H3024 S (CP 3024 S)	1.5-2	0-10%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	1 Std.	8-9	70-80	18-22
			4 l	4 Stk.									
C2015 (CP 2015)	X-SPEED CLEAR	HS	1 l	6 Stk.	2:1	H3015 (CP 3015)/ H3015 S (CP 3015 S)	1.5-2	-	-	0.5 Std.	8-10	40-70	16-20
			5 l	4 Stk.									
C2016 (CP 2016)	DIAMOND CLEAR	VHS	1 l	6 Stk.	4:1	H3016 (CP 3016)/ H3016 F (CP 3016 F)/ H3016 S (CP 3016 S)	1.5-2	0-10%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	1 Std.	8-10	80	15-19
			5 l	4 Stk.									
CM 10	MATTKLARLACK	MS	1 l	6 Stk.	2:1	H282 (CP 282)/ H285 (CP 285)/ H286 (CP 286)	2	10-20%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	2 Std.	7	50-60	18-22
			5 l	4 Stk.									

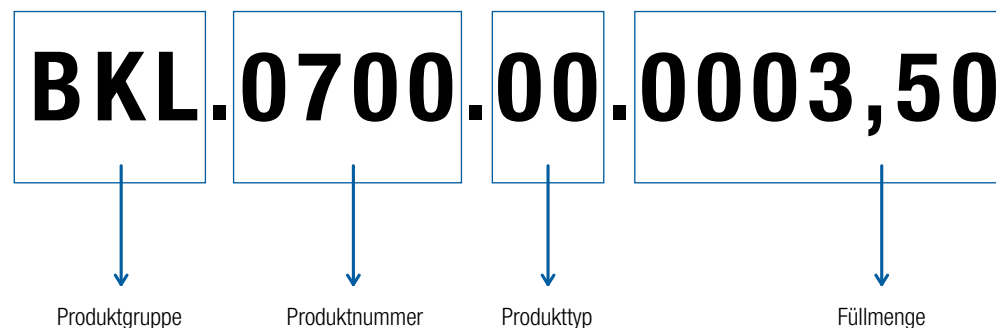
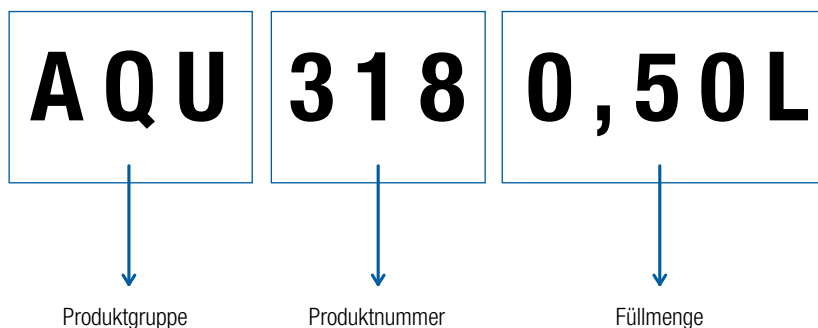
Produktcodierung

So lesen Sie die Produktionschargennummer

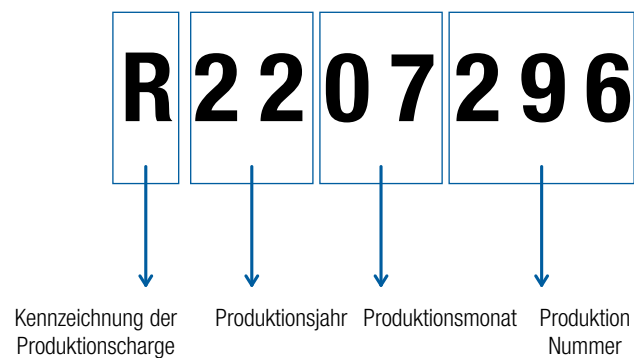
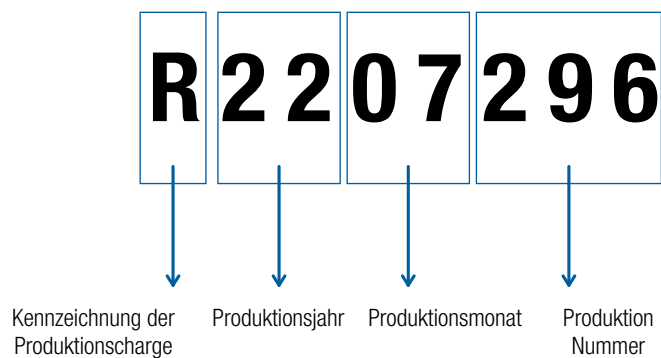
I. PRODUKTE HERGESTELLT BIS 06.2022

II. PRODUKTE HERGESTELLT NACH 06.2022

PRODUKTCODE



CHARGENNUMMER



Hinweise

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Hinweise

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



Multichem Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 2
PL 62-030 Luboń
tel. +48 61 893 37 31

www.multichem.pl