

PRODUKTKATALOG

MISCHLACKE UND ZUSÄTZE ZU DEN SYSTEMEN



PROFIX



CAR PAINTS



MULTICHEM

1996

Der Anfang



2026

Die Entwicklung

Drei Jahrzehnte Farbinnovation

Unser Unternehmen **Multichem** und die Marke **Profix** sind seit 1996 auf dem Markt. Seit unseren Anfängen setzen wir täglich auf Qualität, Innovation und Spitzenleistung, um unsere polnischen Produkte erfolgreich auf den internationalen Märkten für Autoreparaturlacke zu etablieren.

Multichem wurde offiziell von den Freunden **Piotr Muszkieta** und **Chris Welgraven** gegründet. Der erste Mitarbeiter, **Maciej Przybył**, ist bis heute ein hochgeschätztes Mitglied unseres Teams.

Die ersten **Profix**-Produkte – Klarlacke, Härter und Verdünner – wurden zunächst ausschließlich auf dem polnischen Markt vertrieben. Dank ihrer sehr hohen Qualität überschritten sie jedoch schnell die Landesgrenzen, und bereits im zweiten Geschäftsjahr arbeitete das Unternehmen mit Vertriebspartnern in ganz Europa zusammen.

Im Jahr 2004 wurde unser erstes **Farbton-Tool** vorgestellt. 2005 verlegten wir aufgrund des Wachstums der „Multichem-Familie“ den Firmensitz nach Luboń. Nur ein Jahr später wurde das erste polnische wasserbasierte System entwickelt. Sein großer Erfolg machte eine Erweiterung unserer Produktions- und Lagerkapazitäten erforderlich. In den folgenden Jahren nahmen wir regelmäßig an der Automechanika und zahlreichen weiteren Fachmessen teil.

2012 wurde die amerikanische **Automotive Art Group** Mitgesellschafter von Multichem, wodurch die Expansion unserer Produkte über den Atlantik ermöglicht wurde.

In den Anfangsjahren und um den Erwartungen unserer Kunden gerecht zu werden, nutzten wir ein mobiles Schulungszentrum, das unseren Kunden direkten Zugang zu **Profix**-Technikern ermöglichte und hochwertige Schulungen in ganz Polen und Europa anbot.

2019 wurde schließlich das hochmoderne **Profix-Automotive Art Global Training Centre** am neuen Firmensitz in Tarnowo Podgórne eröffnet. Diese moderne Einrichtung bietet unseren Kunden Zugang zu allen Multichem-Produkten sowie zu umfassenden technischen Informationen und stellt sicher, dass sie mit den neuesten Produkten, Verfahren und Techniken arbeiten können, um einen echten Mehrwert für ihre Unternehmen zu schaffen.



• SCHICHT 01. GRUNDIERUNGEN UND SPACHTELMASSEN

P595 (CP 595) | P375 (CP 375) | P390 (CP 390) | P363 (CP 363) | P385 (CP 385) | P388 (CP 388) | P399 (CP 399) | P394 (CP 394) | P365 (CP 365) | B332 (CP 332) | B333 (CP 333) | B334 (CP 334) | B335 (CP 335) | B336 (CP 336) | B339 (CP 339) | B341 (CP 341) | B342 (CP 342)

• SCHICHT 02. MISCHLACKSYSTEME

Green-Line | A2G | KAR-BON | Acryl | LV Cryl

• SCHICHT 03. ZUSÄTZE ZU DEN SYSTEMEN

F 014 | F 018 | LS 01/02/03 | Candy | StarDust | B 03 | 2-001 | Acryl 001 | Acryl 002 | Acryl 003 | DTM 370 | LV Cryl 0C2 | JetBlack

• SCHICHT 04. KLARLACKE

C400 (CP 400) | C500 (CP 500) | C1500 (CP 1500) | C1800 (CP 1800) | C2008 (CP 2008) | C2014 (CP 2014) | C2015 (CP 2015) | C2016 (CP 2016) | CM 10

• SCHICHT 05. ERGÄNZUNGSSORTIMENT

T010 (CP 010) | A011 (CP 011) | A012 (CP 012) | A014 (CP 014) | A015 (CP 015) | A016 (CP 016) | T032 (CP 032) | T040 (CP 040) | T041 (CP 041) | T044 (CP 044) | T048 (CP 048) | T055 (CP 055) | T066 (CP 066) | T070 (CP 070) | T075 (CP 075) | T078 (CP 078) | B004 | 1K Silver Line | Fast | Mittel | Fein | Easy | Wachs | Polierpads | Polierpads O.C.F | Body Guard | A582 (CP 582) | A325 (CP 325) | A998 (CP 998) | A999 (CP 999) | A480 (CP 480) | A490 (CP 490) | Profix-Mischbecher | Schleifmittel | Spektralphotometer A6

INHALTSVERZEICHNIS

SCHICHT 02. MISCHSYSTEM

Seite 14-15	Green-Line	Spezial-Mischsystem 1K 1:1
Seite 16-19	A2G	Wasserbasiertes System
Seite 20-21	Kar-Bon	Spezial-Mischsystem 1K 2:1
Seite 22-23	Acryl	Spezial-Mischsystem 2K 2:1
Seite 24-25	LV Cryl	Acryl-UHS-System 2K 2:1

SCHICHT 03. ZUSÄTZE ZUM SYSTEM

Seite 28	F-014	Eco-Binder 1K
Seite 29	F-018	Glanzkonverter
Seite 31	WLS02/03	Spezielle Farbadditive
Seite 32	LS01/02/LS03	Spezielle Farbadditive
Seite 33	Candy	Spezielle Farbadditive
Seite 34	StarDust	Spezielle Farbadditive
Seite 35	B03	Glanzkonverter
Seite 36	2-001	Eco-Binder A2G
Seite 37	Acryl 001	Eco-Binder 2K
Seite 38	Acryl 002	Flottenbinder 2K
Seite 39	Acryl 003	Mattbinder 2K
Seite 40	DTM 370	Direkt-auf-Metall-Konverter für Acryl-Mischsysteme
Seite 41	LV CRYL 0C2	Flottenbinder 2K
Seite 42	JetBlack	Spezialbeschichtung 1K

HINWEISE

[illegible]

PRODUKTCODES MIT ZUSATZINFORMATIONEN

Unser System zur Produktbezeichnung wird geändert. Bisher wurden alle Produkte mit dem gemeinsamen Präfix gekennzeichnet **CP**, unabhängig von ihrer Kategorie, zum Beispiel: **CP 399**, **CP 332**, **CP 2015** und **CP 3015**.

Im neuen System wird das **CP** wird das Präfix durch einen Buchstaben ersetzt, der die Produktkategorie kennzeichnet. Dadurch lassen sich Produkte leichter identifizieren, ordnen und auswählen.

NEUES PRÄFIX	PRODUKTKATEGORIE	BEISPIELE FÜR KENNZEICHNUNGEN
P	GRUNDIERUNG	P595, P394, P390, P363, P385, P388, P399, P375
B	SPACHTELMASSE	B332, B333, B334, B335, B336, B339, B341, B342
C	KLARLACK	C400, C500, C1500, C1800, C2008, C2014, C2015, C2016, CM 10
H	HÄRTER	H208, H208 S, H218, H245, H269, H282, H285, H286, H294, H3014, H3015, H3016, H3014 S, H3014 F, H3016 F
T	VERDÜNNER	T010, T032, T040, T041, T048, T055, T070, T075, T078
A	ZUBEHÖR	A582, A998, A999

Bisher:
CP 2015

Neue Bezeichnung:
C2015

C2015
Produkt Produktnummer
Kategorie

NEUES ETIKETT

Neu PROFIX Logo

Produktgruppe

Wichtigste Produkteigenschaften

Einheitliches Farbschema, z. B. für GRUNDIERUNGEN: graue Grafiken und rosafarbene Elemente.

Abziehbares Etikett

Neues MULTICHEM Logo







02. MISCHLACKSYSTEM

Das **Multichem** Unternehmen verfügt über nahezu drei Jahrzehnte Erfahrung in der Herstellung von Fahrzeugreparaturlacken. Unsere Lacksysteme werden in einem professionellen Forschungs- und Entwicklungslabor unter Einsatz modernster Geräte, Prozesse und Kontrollen der Branche entwickelt. Neben der Einhaltung von Industriestandards legen wir großen Wert auf das Feedback unserer Anwender und lassen Kundenrückmeldungen maßgeblich in die Entwicklung neuer Produkte einfließen.

Das **Profix**-Farbsortiment umfasst **Acryl**systeme (**Acryl** und **LV CRYL**), Wasserbasislack (**A2G**) sowie Lösemittelsysteme (**KAR-BON** und **GREEN-LINE**), Reparaturlacksysteme für Pkw und Nutzfahrzeuge. Jedes System verfügt über eigene Toner mit Metallic-, Perl-, Xirallic-Effekten oder Uni-Farben und basiert auf innovativen Pigmenten und Technologien. Unabhängig vom gewählten System erhalten Sie in Kombination mit abgestimmten Grundierungen und speziellen Additiven eine perfekt passende, brillante und langlebige Farbe, die sich im **Profix Refinish System** schnell und einfach finden lässt.

Profix bietet eine nahezu unbegrenzte Vielfalt an Farbtönen. Sollte in seltenen Fällen eine Farbe nicht in der Software verfügbar sein, **Multichem** bietet der **48h-Farbservice** Unterstützung bei der Farbtonbestimmung. Diese innovative Lösung bietet für die Automobilbranche ein **A6** Spektralphotometer, eine automatische **MC Mix** Dosieranlage mit einer Dosiergenauigkeit von 0,01 g, wodurch Abweichungen in Rezepturen vermieden werden. Der Dosierer kann bis zu 96 verschiedene Mischlacke in beliebiger Konfiguration aufnehmen, unabhängig vom Typ des Mischsystems (**Acryl**-, Basis- oder Wasserlack). Zusätzlich kann das Spektralphotometer mit einer Cloud-Anwendung und Online-Rezeptursoftware verbunden werden, sodass Messwerte weltweit übertragen werden können.



PROFIX REFINISH SYSTEM



www.prs.profix-refinish.pl

Das **PROFIX Refinish System** ist ein einzigartiger, vollautomatisierter und hochpräziser Workflow für Farbtonbestimmung und Mischung in der Fahrzeugreparaturlackierung – besonders effektiv in Kombination mit der automatischen Dosiermaschine MC MIX.

Das System integriert ein **Spektralphotometer** mit einer **Cloud-basierten Anwendung** (Online-Rezeptursoftware) und stellt einen bedeutenden Fortschritt in der Fahrzeugreparaturlackierung dar. Diese Lösung ist **weltweit einzigartig**, das **Spektralphotometer A6** kann Messwerte **weltweit** unmittelbar nach der Messung übertragen.

Gemessene Farben werden automatisch verarbeitet durch **advanced match correction** – das System wählt anhand der nächstgelegenen Datenbankreferenz die am besten passende Rezeptur aus und optimiert sie. Das Ergebnis sind kürzere Durchlaufzeiten, bessere Wiederholbarkeit und höhere Farbtonpräzision.

Um den Arbeitsablauf weiter zu beschleunigen und den Mischbereich sauber und reproduzierbar zu halten, können Rezepturen mit der **MC MIX** ausgeführt werden, einer **automatischen Dosiermaschine** – schneller, sauberer und mit minimierten Dosierfehlern.

SCHNELL / PRÄZISE / SAUBER

Formulierungssoftware, die in der Cloud-Anwendung für Lacksysteme verfügbar ist:

GREEN-LINE KAR-BON A2G ACRYL LVCRYL



GREEN-LINE

Spezial- Mischlacksystem 1K 1:1

GREEN-LINE ist ein fortschrittliches Mischsystem, das eine wirklich globale Farblösung bietet: jede Marke, jedes Modell, jede Farbe. Seine besondere Formulierung ermöglicht Uni-, Metallic-, Perl- und Xirallac-Effekte und bietet damit außergewöhnliche Vielseitigkeit und Flexibilität für unterschiedliche Anwendungen. **GREEN-LINE** zeichnet sich durch hohe Ergiebigkeit, schnelle Trocknung, einfache Anwendung und hervorragende Deckkraft aus. In Verbindung mit der großen Tonerauswahl gewährleistet dies eine präzise Farbtonübereinstimmung und gleichmäßige Ergebnisse. **GREEN-LINE** ist abhängig von der Beliebtheit des Toner in zwei Gebindegrößen erhältlich: 1 Liter und 3,5 Liter. Die professionelle Qualität und hervorragende Leistung machen das System zur idealen Wahl für Anwender, die eine hochwertige und zuverlässige Beschichtungslösung suchen.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
1 l *	3 Stk.
3.5 l *	2 Stk.

* Die Gebindegröße der jeweiligen Farbtöne ist in der Tabelle angegeben.



ERGIEBIG



KURZE
TROCKNUNGSZEIT



EINFACHE
ANWENDUNG



GROSSE AUSWAHL
AN TONERN



SEHR GUTE
HAFTUNG



SPRITZVISKOSITÄT
17-19 sec. DIN Flow Cup 4 mm



**EMPFOHLENE GRÖSSEN
FÜR LACKSIEBE**
125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT
8-9 m²/l



TROCKENSCHICHTDICKE
1 Schicht - 5-10 µm



MINDESTHALTBARKEIT
36 Monate in
originalverschlossener Verpackung



VOC
2004/42/WE/IIIB(e)(840)<840



UNTERGRUNDVORBEREITUNG
Nach dem Anschleifen der geeigneten
Grundierung mit Silikonentferner reinigen
CP 015 zur Vorbereitung auf den Auftrag
des Basislacks



MISCHUNGSVERHÄLTNIS
1:1
100 Teile von **GREEN-LINE**
100 Teile Verdünner **CP 048/ CP 055/ CP 078**



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN
Düsengröße: **1.2-1.4 mm**
Betriebsdruck: **1,8-2,0 bar**
HVL/VP Spritzpistole



ANWENDUNG
2 volle Schichten für Uni-Farben
2 volle Schichten plus **1 Schicht**
bei reduziertem Druck für
Effektfarben (Effektschicht)



**ABLÜFTZEIT NACH DER
APPLIKATION**
Bei **20°C** und **65%** relative
Luftfeuchtigkeit **5-10 min** vor dem
Auftrag des Klarlacks

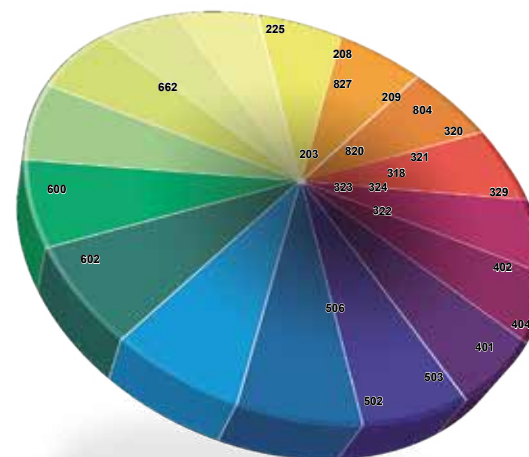
PROZESS

ABLAUF

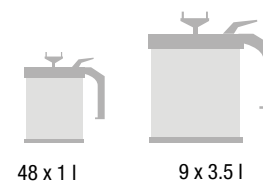
Nr.	Farbe Nummer	Bezeichnung	Preisgruppe	Gebindegröße
1	005	Basisadditiv	I	3.5 l
2	100	Weiß	I	3.5 l
3	101	Extraweiß	I	3.5 l
4	203	oxidgelb	I	1 l
5	208	bleifreies Gelb/Orange	I	1 l
6	209	transparentes Orange	I	1 l
7	225	bleifreies Gelb	I	1 l
8	318	transparentes Hellrot	I	1 l
9	320	Orange/Rot	I	1 l
10	321	Transparent Mittelrot	I	1 l
11	323	transparentes Rotbraun	I	1 l
12	324	transparentes Rot	I	1 l
13	327	helles transparentes Rot	I	1 l
14	329	rot	II	1 l
15	401	Leuchtviolett	II	1 l
16	402	Kastanienrot	II	1 l
17	404	Purpurrot	II	1 l
18	502	Blau	I	1 l
19	503	Leuchtblau	I	3.5 l
20	506	Tiefblau	I	1 l
21	600	grün	I	1 l
22	602	Blaugrün	I	1 l
23	662	transparentes Gelbgrün	I	1 l
24	700	Tiefschwarz	I	3.5 l
25	702	Hellschwarz	I	3.5 l
26	705	Tiefschwarz	II	1 l
27	804	Oxidrot	I	1 l
28	820	transparentes Oxidbraun	I	1 l
29	827	transparentes Oxidgelb	I	1 l
30	832	Mica-Weiß sehr fein	II	1 l
31	833	Mica Weiß fein	II	1 l
32	834	Metallic-Gold	III	1 l

Nr.	Farbe Nummer	Bezeichnung	Preisgruppe	Gebindegröße
33	835	Metallic-Orange	IV	1 l
34	836	graphite	II	1 l
35	837	Mica Grünblau	III	1 l
36	843	Metallic sehr fein	I	3.5 l
37	848	Mica-Rot fein	III	1 l
38	850	Flop-Additiv	I	1 l
39	858	mica copper	II	1 l
40	860	Mica-Grün	III	1 l
41	861	Mica-Blau	III	1 l
42	862	mica purple	II	1 l
43	863	Metallic	I	1 l
44	864	Mica-Rot	III	1 l
45	866	Mica-Weiß	II	1 l
46	867	Mica-Gelb	II	1 l
47	868	Mica-Rot	III	1 l
48	870	transparentes Weiß	I	1 l
49	873	Metallic fein	I	3.5 l
50	880	Xirallic Grün	IV	1 l
51	881	Xirallic-Blau	IV	1 l
52	883	Metallic fein	I	1 l
53	885	Metallic hell	I	3.5 l
54	886	Xirallic Weiß	IV	1 l
55	887	xirallic gold	IV	1 l
56	888	Xirallic-Rot	IV	1 l
57	895	Metallic sehr grob	I	1 l

GREEN-LINE
VERFÜGBAR IN DER CLOUD-APP



Preisgruppe	Die Anzahl der Mischlacke
I	32
II	12
III	7
IV	6



HINWEISE:

- Anlaufzeit des Mischers ca. **5 Minuten** (nicht überschreiten **15 Minuten**), maximal **2 Mal** innerhalb von **24 Stunden**.
- Das Material muss bei Raumtemperatur gelagert werden (**18- 25°C**) vor Gebrauch.
- Neue, ungeöffnete Gebinde mit Farbmateriale müssen vor Gebrauch gründlich aufgemischt werden.
- **GREEN-LINE** sollte gefiltert werden mit **125-190 µm** Sieb vor der Anwendung.
- Alle angegebenen Trocknungs- und Abluftzeiten beziehen sich auf die relative Luftfeuchtigkeit.
- Nach ca. **8 Stunden** muss die zu lackierende Oberfläche mit **GREEN-LINE**, aber nicht mit Klarlack beschichtet wurden, sollten vor dem Lackieren erneut angeschliffen werden.
- Es wird empfohlen, den Lack vor der Anwendung auf einem Probeblech zu spritzen.



A2G

Wasserbasiertes Mischlack-System

A2G ist ein hochwertiges wasserbasiertes Mischsystem mit über 64 Farbmischungen. Hochwertiges Harz sorgt für hervorragende Deckkraft und Haftung auf verschiedenen Oberflächen. Dank einer großen Tonerauswahl lassen sich selbst außergewöhnliche Beschichtungsfarben präzise reproduzieren; zugleich ermöglicht das System einfaches Nuancieren für die gewünschte Farbintensität und Farntonübereinstimmung. Was **A2G** besonders auszeichnet, ist seine umweltfreundliche Zusammensetzung, die den Bedarf an organischen Verdünnern um bis zu 90 % reduziert. Dadurch ist es sicherer für Anwender und belastet die Umwelt weniger. Erhältlich in Gebinden zu 0,25, 0,5 und 1 Liter, **A2G** ist die ideale Wahl für Anwender, die sowohl Qualität als auch Nachhaltigkeit schätzen.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
0.25 l *	6 Stk.
0.5 l *	6 Stk.
1 l *	3 Stk.

* Die Gebindegröße der jeweiligen Farbtöne ist in der Tabelle angegeben.



UMWELTFREUNDLICH



HOHE
LACKERGIEBIGKEIT



HOHE DECKKRAFT



GROSSE
FARBAUSWAHL



BIS ZU 90 % DER
LÖSEMittel DURCH
WASSER ERSETZT



SPRITZVISKOSITÄT

25-30 sec. DIN Flow Cup 4 mm



EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

125 µm



LACKERGIEBIGKEIT

abhängig von der Farbe



TROCKENSCHICHTDICKE

1 Schicht - 10-15 µm



MINDESTHALTBARKEIT

24-36 Monate in originalverschlossener
Verpackung
9-12 Monate in geöffneter Verpackung



VOC

2004/42/WE/IIIB(d)(420) 419



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die vorbereitete Grundierungsoberfläche (vor dem Basislackauftrag) entfetten mit **CP 015**, anschließend mit **CP 011**



MISCHUNGSVERHÄLTNISS

Produktverdünnung abhängig von der Farbe:

- solid **5-10%** Verdünnung **CP 010**
- effect **10-15%** Verdünnung von **CP 010**



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1,2-1,3 mm**
Arbeitsdruck: HVL/RP **1,8-2,0 bar**



ANWENDUNG

Uni-Farben:

Zwei volle Schichten auftragen, bis vollständige Deckung erreicht ist

Effektfarben:

Zuerst eine Kontrollschicht und anschließend eine volle Schicht auftragen. Danach eine zusätzliche Schicht bei reduziertem Druck auftragen



ABLÜFTZEIT NACH DER APPLIKATION

10-15 min nach der Beschichtung bei **20°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit, bis eine vollständig matte Oberfläche erreicht ist. Bei Verwendung einer Venturi-Düse beträgt die Trocknungszeit **3-5 min**

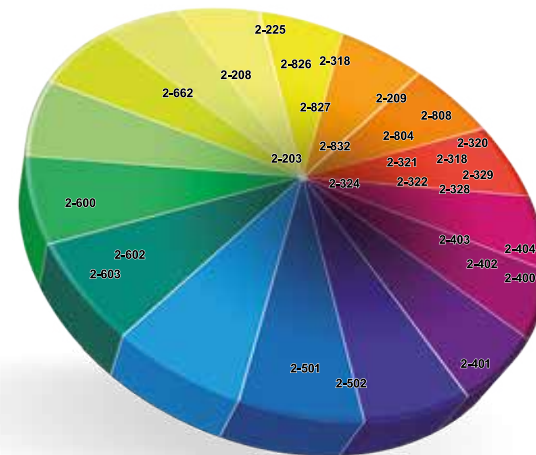
PROZESS

ABLAUF

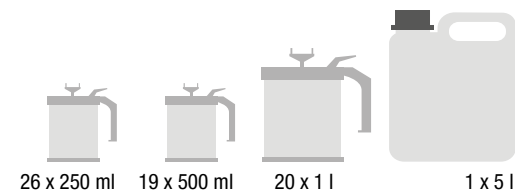
Nr.	Farb-nummer	Bezeichnung	Preis-gruppe	Gebinde-größe
1	2-001	Eco-Binder	0	5 l
2	2-005	Basisadditiv	I	500 ml
3	2-100	Weiß	I	1 l
4	2-101	Extraweiß	I	1 l
5	2-203	Sandgelb	I	500 ml
6	2-208	bleifreies Hellorange	I	500 ml
7	2-209	transparent Gelborange	I	500 ml
8	2-225	bleifreies Gelb	I	500 ml
9	2-318	transparent Klarrot	II	500 ml
10	2-320	Orange	II	250 ml
11	2-321	transparentes Mittelrot	I	250 ml
12	2-322	transparentes Rot	III	500 ml
13	2-324	Kristallrot	I	250 ml
14	2-328	Karminrot	IV	250 ml
15	2-329	rot	III	1 l
16	2-400	transparentes Violett	I	500 ml
17	2-401	Violett	II	500 ml
18	2-402	Violettrot	I	250 ml
19	2-403	transparentes Kastanienrot	I	250 ml
20	2-404	clear Kastanienrot	II	500 ml
21	2-501	Seebrau	I	1 l
22	2-502	Ozeanblau	I	1 l
23	2-506	Grünlichblau	I	250 ml
24	2-600	Grasgrün	I	500 ml
25	2-602	Ozeangrün	I	250 ml
26	2-603	Seegrün	I	250 ml
27	2-662	transparentes Gelbgrün	I	250 ml
28	2-700	Tiefschwarz	I	1 l
29	2-701	Intensivschwarz	I	1 l
30	2-702	Hellschwarz	I	1 l
31	2-705	Tiefschwarz	I	1 l
32	2-804	brown	I	500 ml
33	2-808	transparentes Braun	I	250 ml

Nr.	Farb-nummer	Bezeichnung	Preis-gruppe	Gebinde-größe
34	2-820	transparentes Oxidbraun	I	250 ml
35	2-826	transparentes Gelb	II	500 ml
36	2-827	transparentes Oxidgelb	I	250 ml
37	2-832	Mica Weiß sehr fein	III	250 ml
38	2-833	Mica Weiß fein	II	500 ml
39	2-835	Metallic-Orange	III	500 ml
40	2-836	Metallic-Gold	III	250 ml
41	2-837	Mica Grünblau	III	250 ml
42	2-845	Rot-Aluminium	III	250 ml
43	2-848	Mica-Rot fein	III	250 ml
44	2-850	Flop-Additiv	I	1 l
45	2-858	mica copper	III	250 ml
46	2-860	Mica-Grün	III	250 ml
47	2-861	Mica-Blau	II	1 l
48	2-862	mica purple	II	500 ml
49	2-863	Metallic mittelgrob	I	1 l
50	2-864	Mica Rotgelb	II	250 ml
51	2-866	Mica-Weiß	II	1 l
52	2-867	Mica-Gelb	II	500 ml
53	2-868	Mica-Rot	III	500 ml
54	2-869	Perlblau fein	IV	250 ml
55	2-870	transparentes Weiß	I	1 l
56	2-873	aluminium	I	1 l
57	2-875	helles Aluminium	I	1 l
58	2-880	Xirallic-Grün	IV	250 ml
59	2-882	Xirallic-Blau	IV	250 ml
60	2-883	Aluminium fein	I	1 l
61	2-886	xirallic Weiß	IV	500 ml
62	2-887	xirallic gold	IV	250 ml
63	2-889	Xirallic-Rot	IV	250 ml
64	2-893	Metallic grob	III	1 l
65	2-895	Aluminium sehr grob	I	1 l

A2G
VERFÜGBAR IN DER CLOUD-APP



Preisgruppe	Anzahl der Mischlacke
0	1
I	35
II	11
III	12
IV	7



HINWEISE:

Vor der ersten Verwendung sollte das Gebinde geschüttelt werden, um den Inhalt gründlich zu vermischen.

- Neue Komponenten sind vor Gebrauch zu mischen. Anlaufzeit des Mischers ca. 5 Minuten.
- Alle mit diesem Produkt verwendeten Werkzeuge und Geräte müssen für Wasserlacke geeignet sein.
- Die empfohlene Lagertemperatur beträgt 15 °C bis 30 °C (nicht Temperaturen unter 5 °C aussetzen, auch nicht während des Transports). Die Lagerung des Produkts bei Temperaturen über 30 °C kann zu einer Verschlechterung seiner Eigenschaften führen.
- Die Abluftzeit kann durch den Einsatz von Luftgebläsen, Gebläsesystemen in der Lackierkabine oder durch Erhöhen der Kabinentemperatur verkürzt werden.
- Alle angegebenen Trocknungs- und Abluftzeiten beziehen sich auf die relative Luftfeuchtigkeit.
- Es wird empfohlen, den Lack vor der Anwendung auf einem Probeblech zu spritzen.
- Zur Reinigung der Spritzpistole wird der wasserbasierte Reiniger CP 011 empfohlen.

Entdecken Sie **A2G** – das weiterentwickelte Aqua 2G

Intelligenter. Schneller. Weiter.



Erfahren Sie mehr über die **A2G** - Revolution
www.multichem.pl

Haltbarkeit **A2G**

Haltbarkeit (geschlossen/ geöffnet)	A2G-Produkte
2 years / 9 months	2-100, 2-101, 2-225, 2-328, 2-401, 2-402, 2-403, 2-501, 2-502, 2-506, 2-600, 2-602, 2-603, 2-662, 2-804, 2-808, 2-820, 2-826, 2-827, 2-835, 2-836, 2-845 WLS 02, WLS 03
3 years / 12 months	2-001, 2-005, 2-203, 2-208, 2-209, 2-318, 2-320, 2-321, 2-322, 2-324, 2-329, 2-400, 2-404, 2-700, 2-701, 2-702, 2-705, 2-832, 2-833, 2-837, 2-848, 2-850, 2-858, 2-860, 2-861, 2-862, 2-863, 2-864, 2-866, 2-867, 2-868, 2-869, 2-870, 2-873, 2-875, 2-880, 2-882, 2-883, 2-886, 2-887, 2-889, 2-893, 2-895



KAR-BON

Spezial-
Mischlacksystem
1K 2:1

KAR-BON ist ein fortschrittliches Mischsystem für hochwertige Ergebnisse in der Reparaturlackierung. Es ermöglicht je nach Anwendung vielseitige Uni-, Metallic-, Perl- und Xirallie-Effekte. Effiziente Trocknung, einfache Verarbeitung und ein attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis sorgen für überzeugende Ergebnisse. Die große Tonerauswahl gewährleistet präzise Farbtonübereinstimmung und konstante Resultate sowie eine umfangreiche Farbpalette. Erhältlich in 1- und 3,5-Liter-Gebinden, **KAR-BON** ist die professionelle Wahl für zuverlässige, hochwertige Beschichtungen.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
1 l *	3 Stk.
3.5 l *	2 Stk.

* Die Gebindegröße der jeweiligen Farbtöne ist in der Tabelle angegeben.



ERGIEBIG



KURZE
TROCKNUNGSZEIT



EINFACHE
ANWENDUNG



GROSSE AUSWAHL
AN TONERN



SPRITZVISKOSITÄT

10-12 sec. DIN-Auslaufbecher
4 mm



EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

190 µm



LACKERGIEBIGKEIT

8-9 m²/l



TROCKENSCHICHTDICKE

1 Schicht - 5-10 µm



MINDESTHALTBARKEIT

36 months



VOC

2004/42/WE/IIIB(e)(840) <840

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Nach dem Anschleifen der geeigneten Grundierung mit Silikonentferner reinigen
CP 015 in Vorbereitung für den Auftrag des Basislacks



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

2:1
100 Teile von **KAR-BON**
50 Teile Verdünnung **CP 048/ CP 055/ CP 078**



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1.2-1.4 mm**;
Arbeitsdruck: HVL/VP **1,8-2,0 bar**



ANWENDUNG

Zuerst eine Kontrollschicht, anschließend zwei volle Schichten auftragen.
Bei Uni-Farben ist der Prozess damit abgeschlossen; Effektfarben erfordern eine zusätzliche Schicht bei reduziertem Druck



ABLÜFTZEIT NACH DER APPLIKATION

Bei **20°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit **10-15 min** vor dem Auftrag des Klarlacks



ACRYL

Spezial-
Mischlacksystem
2K 2:1

Das 2K-**ACRYL** Mischsystem ist ein hochwertiges Lacksystem auf MS-Harzbasis und umfasst 23 Basisfarben. Es wurde speziell entwickelt, um dauerhaften Direktglanz auf verschiedenen Untergründen wie Stahl, Aluminium und Kunststoffen zu erzeugen. Durch den Einsatz unterschiedlicher Additive lässt sich ein breites Anwendungsspektrum abdecken. Bei Verwendung der Zweikomponententechnologie entsteht beispielsweise eine glänzende Beschichtung. Die Zugabe des Mattierungsharzes 003 erzeugt dagegen eine matte Oberfläche, während das Verzögerungsharz 002 das Lackieren größerer Flächen ermöglicht. Das 2K **ACRYL** zeichnet sich durch schnelle Trocknung, hohe Konzentration und UV-Beständigkeit aus. Das Produkt ist in 1- und 3,5-Liter-Gebinden erhältlich und eignet sich damit für kleine wie großflächige Anwendungen.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
1 l *	3 Stk.
3,5 l *	2 Stk.

* Die Gebindegröße der jeweiligen Farbtöne ist in der Tabelle angegeben.



UV-BESTÄNDIG



AUF MS-
HARZBASIS



HOHE
LACKERGIEBIGKEIT



EINFACHE
ANWENDUNG



VIELSEITIGE
ANWENDUNG



SPRITZVISKOSITÄT
18-21 sec. DIN Flow Cup 4 mm



**EMPFOHLENE GRÖSSEN
FÜR LACKSIEBE**
125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT
7-9 m²/l



TOPFZEIT
1,5 Std.



TROCKENSCHICHTDICKE
1 Schicht - 25-30 µm
2 Schichten - 50-60 µm



MINDESTHALTBARKEIT
ACRYL: 36 Monate in originalverschlossener Verpackung
CP 285, CP 286, CP 282: 12 Monate in originalverschlossener Verpackung



VOC
2004/42/WE/IIIB(e)(840) 840

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG
Nach dem Anschleifen der geeigneten Grundierung mit Silikonentferner reinigen **CP 015** zur Vorbereitung auf den Auftrag des Direktglanzlacks



MISCHUNGSVERHÄLTNIS
2:1
100 Teile von **ACRYL**
50 Teile von Härter **CP 282/ CP 285/ CP 286**
10-20% Verdünner **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN
Düsengröße: **1.2-1.4 mm**;
Arbeitsdruck: HVLP/RP **1,8-2,0 bar**
1,8-2,0 bar



ANWENDUNG
2 volle Schichten mit Abluftzeit zwischen den Schichten



ABLÜFTZEIT NACH DER APPLIKATION
5-10 min nach der Beschichtung bei **20°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit



TROCKNUNG
Trocknungszeiten bei **20°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit:
- staubtrocken: **15 min**
- zur Montage: **5 Std.**
- durchgetrocknet: **12 Std.**

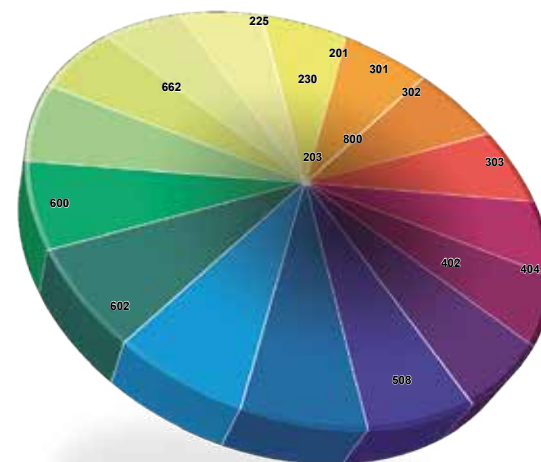
Trocknungszeiten bei **40°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit:
- zur Montage: **1 Std.**

Trocknungszeiten bei **60°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit:
- zur Montage: **30 min**

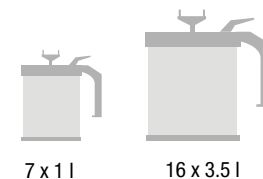
Nr.	Farb-num-mer	Bezeichnung	Preis-gruppe	Gebinde-größe
1	001	Eco-Binder	0	3.5 l
2	002	Flottenadditiv	I	3.5 l
3	003	Mattbinder	0	1 l
4	100	Weiß	I	3.5 l
5	101	Superweiß	I	3.5 l
6	201	bleifreies Gelb-orange	IV	1 l
7	203	oxidgelb	I	3.5 l
8	225	bleifreies Gelb	III	1 l
9	230	bleifreies transparentes Gelb	IV	1 l
10	301	bleifrei transparent Orange	III	1 l
11	302	bleifreies Orange	IV	1 l
12	303	rot	III	3.5 l
13	402	Kastanienrot	III	3.5 l
14	404	Purpurrot	III	3.5 l
15	508	Blau	II	3.5 l
16	600	grün	II	3.5 l
17	602	Blaugrün	II	3.5 l
18	662	transparentes Gelbgrün	I	1 l
19	700	Tiefschwarz	I	3.5 l
20	702	Mischschwarz	I	3.5 l
21	703	Mittel-Schwarz	I	3.5 l
22	705	Spezialschwarz	II	3.5 l
23	800	Oxidrot	I	3.5 l



ACRYL
VERFÜGBAR IN DER CLOUD-APP



Preisgruppe	Anzahl der Mischlacke
0	2
I	8
II	5
III	5
IV	3



HINWEISE:

- Anlaufzeit des Mixers ca. **5 Minuten** (nicht überschreiten **15 Minuten**), maximal **2 Mal** innerhalb von **24 Stunden**.
- Das Material muss bei Raumtemperatur gelagert werden (**18- 25°C**) vor Gebrauch (nicht Temperaturen unter **5°C** auch während des Transports).
- Neue, ungeöffnete Gebinde mit Farbmitteln müssen vor Gebrauch gründlich aufgemischt werden.
- **ACRYL** sollte gefiltert werden mit **125-190 µm** Sieb vor der Anwendung.
- Die zusätzliche Zeit zum Erwärmen auf Bauteiltemperatur ist zu berücksichtigen.
- Alle angegebenen Trocknungs- und Abluftzeiten beziehen sich auf die relative Luftfeuchtigkeit.
- Wir empfehlen, den Lack vor der Anwendung auf einem Probeblech zu spritzen.



LV CRYL

Acryl-UHS- Mischlack-System 2K 2:1

LV CRYL ist ein innovatives **Acryl**-Farbmischsystem, das zur Erfüllung der EU-VOC-Anforderungen entwickelt wurde. Es eignet sich ideal für die Reparaturlackierung verschiedener Nutzfahrzeuge, darunter Lkw, Busse und Spezialfahrzeuge. Das Produkt bietet hervorragende Haftung auf unterschiedlichen Untergründen, einschließlich Stahl und Aluminium. Zudem besitzt es eine hohe Deckkraft und kann dank seines Harzanteils einen noch höheren Glanz und eine intensivere Farbtiefe erzielen.

Das System umfasst 21 Toner und deckt damit ein breites Farbspektrum ab. Zusätzlich enthält es verschiedene Additive, die den Anwendungsbereich des Lacks erweitern. Dazu gehört beispielsweise ein Flottenbinder, der die Trocknungszeit beim Beschichten großer Flächen reguliert. **LV CRYL** ist in 1- und 3,5-Liter-Gebinden erhältlich und eignet sich damit für kleine wie großflächige Anwendungen.

VERPACKUNG	
Volumenn	Sammelverpackung
1 l *	3 Stk.
3.5 l *	2 Stk.

* Die Gebindegröße der jeweiligen Farbtöne ist in der Tabelle angegeben.



IDEAL FÜR
RENOVIERUNGEN



HOHE DECKKRAFT



UHS-HARZE



GROSSE AUSWAHL
AN TONERN



HOHER GLANZ
UND HOHE
FARBINTENSITÄT



SPRITZVISKOSITÄT

17-18 sec. DIN-Auslaufbecher
4 mm



EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT

9-10 m²/l



TOPFZEIT

1 Std.



TROCKENSCHICHTDICKE

1 Schicht - 25-30 µm
2 Schichten - 50-60 µm



MINDESTHALTBARKEIT

LV CRYL: 36 Monate in
originalverschlossener Verpackung
C85H/ C86H: 12 Monate in
originalverschlossener Verpackung



VOC

2004/42/WE/IIb(d)(420) 420

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Nach dem Anschleifen der
geeigneten Grundierung mit
Silikonentferner reinigen **CP 015** zur
Vorbereitung auf den Auftrag des
Direktglanzlacks



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

2:1
100 Teile von **LV CRYL**
50 Teile von **C85H/ C86H**
10-20% Verdünnern **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1.2-1.4 mm**;
Arbeitsdruck: **HVLP/RP 1,8-2,0 bar**



ANWENDUNG

2 volle Schichten mit Abluftzeit
zwischen den Schichten



ABLÜFTZEIT NACH DER APPLIKATION

5-10 min nach der Beschichtung
bei **20°C** und **65%** relative
Luftfeuchtigkeit



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei **20°C** und
65% relative Luftfeuchtigkeit:
- staubtrocken: **15 min**
- zur Montage: **5 Std.**
- durchgetrocknet: **12 Std.**

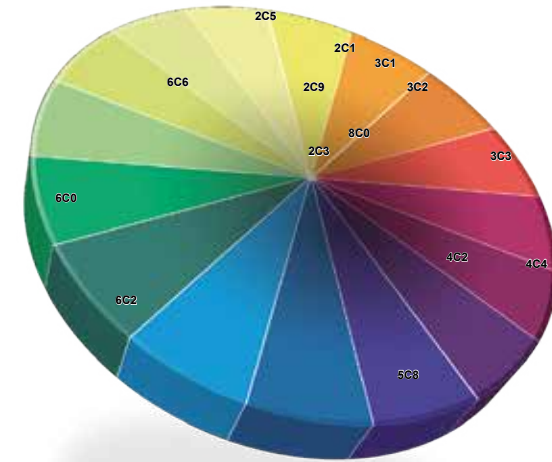
Trocknungszeiten bei **40°C** und
65% relative Luftfeuchtigkeit:
- zur Montage: **1 Std.**

Trocknungszeiten bei **60°C** und
65% relative Luftfeuchtigkeit:
- zur Montage: **30 min**

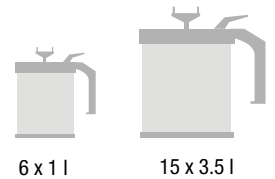
Nr.	Farb- num- mer	Bezeichnung	Preis- gruppe	Gebinde- größe
1	0C2	Flottenbinder	I	3.5 l
2	1C0	Weiß	I	3.5 l
3	1C1	Extraweiß	I	3.5 l
4	2C1	Gelborange	IV	1 l
5	2C3	ochre	I	3.5 l
6	2C5	Hellgelb	III	1 l
7	2C9	Kräftiges Gelb	IV	3.5 l
8	3C1	Kristallorange	III	1 l
9	3C2	Reinorange	IV	1 l
10	3C3	Reinrot	III	3.5 l
11	4C2	Kastanienrot	III	3.5 l
12	4C4	Klar Rot-Purpur	III	3.5 l
13	5C8	Klarblau	II	3.5 l
14	6C0	grün	II	3.5 l
15	6C2	Grün-Blau	II	1 l
16	6C6	transparentes Gelbgrün	II	1 l
17	7C0	Tiefschwarz	I	3.5 l
18	7C2	Mischschwarz	I	3.5 l
19	7C3	Mittel-Schwarz	I	3.5 l
20	7C5	Extremschwarz	II	3.5 l
21	8C0	Oxidrot	I	3.5 l



LV CRYL
VERFÜGBAR IN DER CLOUD-
APP



Preisgruppe	Anzahl der Mischlacke
I	8
II	5
III	5
IV	3



HINWEISE:

- Anlaufzeit des Mischers ca. **15** Minuten (nicht überschreiten **15** Minuten), maximal **2** Mal innerhalb von **24** Stunden.
- Das Material muss bei Raumtemperatur gelagert werden (**18-25°C**) vor Gebrauch (nicht Temperaturen unter **5°C** auch während des Transports).
- Neue, ungeöffnete Gebinde mit Farbmitteln müssen vor Gebrauch gründlich aufgemischt werden.
- **LV CRYL** sollte gefiltert werden mit **125-190 µm** vor der Anwendung durch ein Sieb filtern. Die zusätzliche Zeit zum Erwärmen auf Bauteiltemperatur ist zu berücksichtigen.
- Alle angegebenen Trocknungs- und Ablüftzeiten beziehen sich auf die relative Luftfeuchtigkeit.
- Es wird empfohlen, den Lack vor der Anwendung auf einem Probeblech zu spritzen.





03. ZUSÄTZE ZU DEN SYSTEMEN

Die sich ständig weiterentwickelnden Trends in der Fahrzeugreparaturlackierung sowie steigende Anforderungen und Erwartungen der Kunden machen immer faszinierendere und komplexere Farbeffekte erforderlich. Die Additive des **Profix**-Systems wurden entwickelt, um diesen Anforderungen durch eine Erweiterung der Produkteigenschaften gerecht zu werden. Sie passen die Lackparameter an die spezifischen Anforderungen des jeweiligen Auftrags an.

Die **Profix Systemadditive** bieten zahlreiche Funktionen, darunter Harze, mit denen sich Eigenschaften und Verarbeitung des Lacks verändern lassen. Zusätzlich umfasst das Sortiment spezielle Farbstoffe zum Abtönen komplexer Farbtöne. Um mit der dynamischen Entwicklung der Farbmittel in den letzten Jahren Schritt zu halten, wurde die Additivkategorie erweitert um **LS line**. Diese Linie erweitert die Farbmöglichkeiten von **Profix** und hebt sie auf ein neues, höheres Niveau.



F-014

Eco-Binder 1K

Der **Eco Binder** unterstützt ein Mischungsverhältnis von 2:1, optimiert den Ressourceneinsatz und minimiert Abfälle. Es bietet hohe Leistung und Wirtschaftlichkeit in verschiedenen technischen Anwendungen und lässt sich nahtlos als umweltbewusste Lösung in bestehende Prozesse integrieren.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
3.5 l	2 Stk.



ERGIEBIG



KURZE
TROCKNUNGSZEIT



EINFACHE
ANWENDUNG



SEHR GUTE
HAFTUNG



SPRITZVISKOSITÄT

10-12 sec. DIN-Auslaufbecher
4 mm



EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

190 µm



LACKERGIEBIGKEIT

8-9 m²/l



TOPFZEIT

Spritzfertiges Produkt



TROCKENSCHICHTDICKE

1 Schicht - 5-10 µm



MINDESTHALTBARKEIT

36 Monate in
originalverschlossener Verpackung



VOC

2004/42/WE/IIIB(e)(840)<840



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Nach dem Anschleifen der geeigneten
Grundierung mit Silikonentferner reinigen
CP 015 zur Vorbereitung auf den Auftrag
des Basislacks



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Gemäß Rezeptur



SPRITZPISTOLENSTELLUNGEN

Düsengröße: **1.2-1.4 mm**;
Arbeitsdruck: HVLP/RP **1,8-2,0 bar**; High
pressure: **3-4 bar**



ANWENDUNG

1 Schicht
(kein Schichtdickenverlauf)



ABLÜFTZEIT NACH DER APPLIKATION

5-10 min nach der Applikation
bei **20°C** und **65%** relative
Luftfeuchtigkeit.



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei **20°C** und
65% relative Luftfeuchtigkeit:
- staubtrocken: **2-4 min**

PROZESS

ABLAUF



F-018

Glanzkonverter

Der Gloss Converter **F-018** ist ein speziell formuliertes Additiv zur Verbesserung der Eigenschaften von **GREEN-LINE** Basislack. Bei der Anwendung erhöht es deutlich die Beständigkeit des Basislacks gegenüber Betriebsflüssigkeiten, wie sie beispielsweise im Motorraum vorkommen, und sorgt dadurch für eine höhere Haltbarkeit und Lebensdauer. Zusätzlich **F-018** ist so formuliert, dass ein kratzfestes seidenmattes Finish entsteht, das keinen Klarlackauftrag erfordert. Dadurch wird der Applikationsprozess vereinfacht und effizienter.

Dieses hochwertige Produkt ist in 1-Liter-Gebinden erhältlich und dadurch sowohl für professionelle Anwender als auch für ambitionierte Heimwerker praktisch und einfach anzuwenden.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
1 l	3 Stk.



ADDITIV ZUM
GREEN-LINE-
SYSTEM



ERHÖHTE
BESTÄNDIGKEIT



EIGNUNG FÜR DEN
MOTORRAUM



SEIDENMATTES
FINISH



KEINE HÄRTER



SPRITZVISKOSITÄT

17-19 sec. DIN-Auslaufbecher
4 mm



EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT

8-9 m²/l



MINDESTHALTBARKEIT

24 Monate in
originalverschlossener Verpackung



VOC

2004/42/WE/IIb(e)840<840

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Nach dem Anschleifen der geeigneten Grundierung mit Silikonentferner reinigen **CP 015** zur Vorbereitung auf den Auftrag des modifizierten Basislacks



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

100 Teile von **GREEN-LINE**
30 Teile von **F-018** converter
25 Teile von **CP 048** Verdünnern

Die Mischungsverhältnisse sind in der Rezeptursoftware verfügbar



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1.2-1.4 mm**;
Arbeitsdruck: HVLP/RP **1,8-2,0 bar**



ANWENDUNG

2 volle Schichten für Uni-Farben
2 volle Schichten plus 1
Schicht bei reduziertem Druck für
Effektfarben



ABLÜFTZEIT NACH DER APPLIKATION

Bei **20°C** und **65%** relative
Luftfeuchtigkeit **10-15 min** vor
dem Auftrag des Klarlacks



TROCKNUNG

- staubtrocken: **5 min**
- durchgetrocknet: **25-30 min**

PROFIX

EINEN TROPFEN HINZUFÜGEN

und Ihre Farbe ganz nach
oben bringen mit WLS-Effekten
von Profix



new

WLS 02 WLS 03



Verfügbare Farben



Spezielle Farbadditive

WLS sind innovative Effektadditive, die speziell für wasserbasierte Mischsysteme entwickelt wurden und außergewöhnliche, charakterstarke Farbwirkungen ermöglichen. Sie eignen sich unter anderem zur präzisen Reproduktion komplexer **OEM-Farbtöne**, wie sie beispielsweise bei Mazda zum Einsatz kommen. Die **WLS** Produktlinie umfasst zwei unterschiedliche Mischungen, mit denen sich individuelle und besonders ausdrucksstarke Oberflächen gestalten lassen. Durch den Einsatz moderner Farbtechnologie erweitert **WLS** die kreativen Möglichkeiten des Lacksystems und sorgt für beeindruckende visuelle Effekte. Die Additive sind in praktischen 0,25-Liter-Gebinden erhältlich und eignen sich sowohl für spezielle Reparaturanwendungen als auch für den professionellen Einsatz.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
0.25 l	6 Stk.



INTERESSANTE
FARBEN



GESÄTTIGTE UND
LEUCHTENDE
FARBEN



INDIVIDUELLE
FARBEN



DEM BASISLACK
ZUGEBEN



EMPFOHLENE GRÖSSEN
FÜR LACKSIEBE
125 µm



LACKERGIEBIGKEIT
abhängig von der Farbe



VERFÜGBARE FARBEN:
- **WLS 02** Blue Metallic
- **WLS 03** Glass Effect



MODELLANWENDUNG
Schritt I
Beschichtung gemäß Rezeptur
z.B. **Nissan KBZ**
Schritt II
Klarlackauftrag



MINDESTHALTBARKEIT
24 Monate in
originalverschlossener Verpackung



UNTERGRUNDVORBEREITUNG
Nach Vorbereitung und Anschleifen der Grundierungsoberfläche mit Silikonentferner entfetten **CP 015** und mit **CP 011**, reinigen und anschließend den Basislack auftragen



MISCHUNGSVERHÄLTNIS
WLS wird dem wasserbasierten System zugesetzt. Bei OEM-Codes wird die Additivmenge durch die Rezeptur in der Rezeptursoftware bestimmt



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN
Düsengröße: **1.2-1.4 mm**;
Arbeitsdruck: HVLP/RP **1,8-2,0 bar**



ANWENDUNG
Die Anwendung richtet sich nach der jeweiligen Methode und Farbe, mit der das Additiv verwendet wird



ABLÜFTZEIT NACH DER
APPLIKATION
10-15 min nach der Applikation bei **20°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit

PROZESS

ABLAUF



LS 01
LS 02
LS 03

Verfügbare Farben



Spezielle Farbadditive

LS sind innovative Farbadditive, die für auffällige und einzigartige Farbeffekte entwickelt wurden. Sie eignen sich besonders für lösemittelbasierte Mischsysteme und können zur Reproduktion schwer nachstellbarer Farben von Marken wie Mazda verwendet werden. Die **LS line** umfasst drei einzigartige Farbmischungen, mit denen sich Individualität ausdrücken und ein unverwechselbarer visueller Eindruck erzielen lässt. Die Produkte wurden mit dem Ziel entwickelt, zu überraschen und eindrucksvolle visuelle Effekte zu erzeugen.

LS ist in praktischen 1-Liter-Gebinden erhältlich und eignet sich damit sowohl für kleine als auch für großflächige Anwendungen. Mit seiner innovativen Farbtechnologie **LS** ist eine hervorragende Ergänzung für jedes Lacksystem

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
1 l	3 Stk.



INTERESSANTE
FARBEN



GESÄTTIGTE UND
LEUCHTENDE
FARBEN



INDIVIDUELLE
FARBEN



DEM BASISLACK
ZUGEBEN



EMPFOHLENE GRÖSSEN
FÜR LACKSIEBE
125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT
abhängig von der Farbe



VERFÜGBARE FARBEN:

- LS 01 Liquid Silver
- LS 02 Blue Metallic
- LS 03 Glass Effect



MODELLANWENDUNG

Schritt I
schwarze Acrylgrundierung
(z.B. **S72**)
Schritt II
Beschichtung gemäß Rezeptur
z.B. **Mazda 46G**
Schritt III
Klarlackauftrag



MINDESTHALTBARKEIT

36 Monate in
originalverschlossener Verpackung

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Nach dem Anschleifen der geeigneten Grundierung mit Silikonentferner reinigen **CP 015** zur Vorbereitung auf den Auftrag des Basislacks



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

LS wird der lösemittelbasierten Basis zugesetzt. Bei OEM-Codes wird die Additivmenge durch die Rezeptur in der Rezeptursoftware bestimmt



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1.2-1.4 mm**;
Arbeitsdruck: HVLP/RP **1,8-2,0 bar**



ANWENDUNG

Die Anwendung richtet sich nach der jeweiligen Methode und Farbe, mit der das Additiv verwendet wird



ABLÜFTZEIT NACH DER
APPLIKATION

5-10 min nach der Applikation
bei **20°C** und **65%** relative
Luftfeuchtigkeit



Candy

Verfügbare Farben



Spezielle Farbadditive

Candy-Additive sind hochwertige Produkte für lösemittelbasierte Basislacke und ermöglichen die Erzeugung einzigartiger und origineller Farbtöne. Sie erlauben die Reproduktion schwer nachstellbarer Farbtöne wie Mazda 46V und Renault NNP und bieten zugleich Flexibilität bei der Entwicklung individueller Farben.

Candy-Additive eignen sich außerdem hervorragend zur Erzeugung auffälliger visueller Effekte und sind daher bei Lackierern und Airbrush-Künstlern beliebt. Sie werden in 0,22-Liter-Metallflaschen geliefert und eignen sich für kleine wie große Lackierprojekte. Ihre hochwertige Formulierung macht sie zu einer ausgezeichneten Wahl für Profis und Enthusiasten, die unverwechselbare Farbergebnisse erzielen möchten.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
0.22 l	6 Stk.



LÖSEMITTELADDITIV



LACKERGIEBIGKEIT



GESÄTTIGTE UND
LEUCHTENDE
FARBEN



INDIVIDUELLE
FARBEN



PRAKTISCHE
VERPACKUNG



EMPFOHLENE GRÖSSEN
FÜR LACKSIEBE
125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT
abhängig von der Farbe



VERFÜGBARE FARBEN:

- C20 Gelb
- C30 Orange
- C40 Rot
- C50 Blau
- C70 Schwarz



MODELLANWENDUNG

Schritt I
silberne Acrylgrundierung
(M9-0306.0)
Schritt II
Beschichtung mit einer Mischung
aus Basisharz **B01** und **Candy**
(e.g. 90% **B01** + 10% **Candy**
C50)
Schritt III
Schichtauftrag



MINDESTHALTBARKEIT

36 Monate in
originalverschlossener Verpackung



VOC

2004/42/WE IIB (840) 820



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Nach Vorbereitung und Anschleifen
der Grundierungsoberfläche mit
Silikonentferner entfetten **CP 015**
und mit **CP 011**, reinigen und
anschließend den Basislack auftragen



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Candy wird ausschließlich
lösemittelbasierten Mischsystemen
zugemischt.
Bei OEM-Codes wird die Additivmenge
durch die Rezeptur in der
Formulierungssoftware bestimmt. Bei
individuellen Farben beträgt die maximale
Zugabemenge **30%** von **Candy** wird
zugemischt



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1.2-1.4 mm**;
Arbeitsdruck: HVLP/RP **1,8-2,0 bar**



ANWENDUNG

Die Anwendung richtet sich nach der
jeweiligen Methode und Farbe, mit der
das Additiv verwendet wird



ABLÜFTZEIT NACH DER
APPLIKATION

5-10 min nach der Beschichtung
bei **20°C** und **65%** relative
Luftfeuchtigkeit

PROZESS

ABLAUF

StarDust

GREEN-LINE
KAR-BON
A2G

Verfügbare Farben



Spezielle Farbaditive



Der **StarDust** Komponenten sind eine Reihe hochwertiger Additive, die sowohl lösemittelbasierten als auch wasserbasierten Mischsystemen zugesetzt werden können. Sie ermöglichen die Erstellung origineller und komplexer OEM-Farben, einschließlich beeindruckender Effekte wie bei KIA D5U oder Ford 724. Je nach Betrachtungswinkel verändert sich die Farbe der Beschichtung und erzeugt so einen einzigartigen, auffälligen visuellen Effekt. Neben außergewöhnlichen OEM-Farboptionen ermöglichen die Stardust-Komponenten auch individuelle Farbtöne. Dadurch sind sie ideal für professionelle Lackierer und Hobbyanwender, die einzigartige und visuell eindrucksvolle Ergebnisse erzielen möchten. Die **StarDust** Additive sind in praktischen 0,1-Liter-Flaschen erhältlich und eignen sich hervorragend für kleine wie große Lackierprojekte. Mit ihrer hochwertigen Formulierung und außergewöhnlichen Farbauswahl sind die **StarDust** Komponenten unverzichtbar für Lackierer, die eindrucksvolle und originelle Farbeffekte erzielen möchten.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
0.1 l	4 Stk.



VIELSEITIGE
ANWENDUNG



INTERESSANTE
FARBEN



ERGIEBIG



INDIVIDUELL
EINGEFÄRBT



KLEINGEBINDE



EMPFOHLENE GRÖSSEN
FÜR LACKSIEBE
125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT
abhängig von der Farbe



VERFÜGBARE FARBEN:

- E20 Gelb-Blau
- E40 Violett-Grün
- E60 Grün-Rot
- E65 Grün-Orange



MODELLANWENDUNG

Schritt I
schwarze Acrylgrundierung (**S72**)
Schritt II
Beschichtung mit einer Mischung
aus **B01** Basislack und **StarDust**
(e.g. 95% **B01** + 5% **StarDust**
E40)
Schritt III
Klarlackauftrag



MINDESTHALTBARKEIT

36 Monate in
originalverschlossener Verpackung

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Nach Vorbereitung und Anschleifen der
Grundierungsoberfläche mit Silikonentferner
entfetten **CP 015** und mit **CP 011**, reinigen
und anschließend den Basislack auftragen



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

StarDust wird den Lösemittelsystemen
(**KAR-BON**, **GREEN-LINE**) Verdünnerbasis
und **A2G** wasserbasiertes System.
Bei OEM-Codes wird die Additivmenge
durch die Rezeptur in der Rezeptursoftware
bestimmt.
Bei eigenen Farben maximal **10%** von
StarDust wird zugesetzt



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1.4-1.8 mm**;
Arbeitsdruck: HVLP/RP **1,8-2,0 bar**



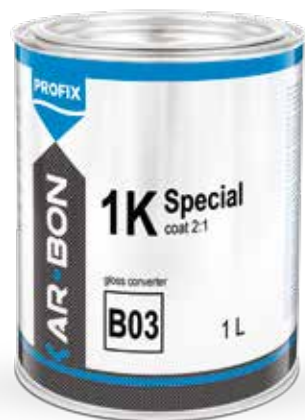
ANWENDUNG

Die Anwendung richtet sich nach
der jeweiligen Methode und Farbe,
mit der das Additiv verwendet wird



ABLÜFTZEIT NACH DER APPLIKATION

5-10 min nach der Beschichtung
bei **20°C** und **65%** relative
Luftfeuchtigkeit



B03

Glanzkonverter

Der **Glanzkonverter B03** ist ein speziell formuliertes Additiv zur Verbesserung der Eigenschaften von **KAR-BON** Basislack. Bei der Anwendung erhöht es deutlich die Beständigkeit des Basislacks gegenüber Betriebsflüssigkeiten, wie sie beispielsweise im Motorraum vorkommen, und sorgt dadurch für eine höhere Haltbarkeit und Lebensdauer. Zusätzlich **B03** ist so formuliert, dass ein kratzfestes seidenmattes Finish entsteht, das keinen Klarlackauftrag erfordert. Dadurch wird der Applikationsprozess vereinfacht und effizienter. Dieses hochwertige Produkt ist in 1-Liter-Gebinden erhältlich und dadurch sowohl für professionelle Anwender als auch für ambitionierte Heimwerker praktisch und einfach anzuwenden.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
1 l	3 Stk.



ADDITIV ZUM
KAR-BON-SYSTEM



ERHÖHTE
BESTÄNDIGKEIT



EIGNUNG FÜR DEN
MOTORRAUM



SEIDENMATTES
FINISH



KEINE HÄRTER



SPRITZVISKOSITÄT

17-19 sec. DIN-Auslaufbecher
4 mm



EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT

8-9 m²/l



MINDESTHALTBARKEIT

24 Monate in
originalverschlossener Verpackung



VOC

2004/42/WE/II(b)840<840

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Nach dem Anschleifen der geeigneten Grundierung mit Silikonentferner reinigen **CP 015** zur Vorbereitung auf den Auftrag des modifizierten Basislacks



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

100 Teile von **KAR-BON**
30 Teile von **B03** converter
25 Teile von **CP 048** Verdünner

Die Mischungsverhältnisse sind in der Rezeptursoftware verfügbar



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1.2-1.4 mm**;
Arbeitsdruck: HVLP/RP **1,8-2,0 bar**



ANWENDUNG

2 volle Schichten für Uni-Farben
2 volle Schichten plus 1
Schicht bei reduziertem Druck für
Effektfarben



ABLÖFTZEIT NACH DER APPLIKATION

Bei **20°C** und **65%** relative
Luftfeuchtigkeit **10-15 min** vor
dem Auftrag des Klarlacks



TROCKNUNG

- staubtrocken: **5 min**
- durchgetrocknet: **25-30 min**



2-001

Eco-Binder A2G

Harz **2-001** ist ein Additiv, das in Verbindung mit **A2G** Basislack trägt zur Herstellung einer wirtschaftlichen und effizienten Lackmischung bei. Das innovative Produkt wurde so formuliert, dass die Harzzugabe die Farbtonübereinstimmung des Lacks nicht negativ beeinflusst. Zu beachten ist jedoch, dass die Harzzugabe die Deckkraft des Basislacks leicht reduzieren kann. Dieser Faktor sollte bei der Verarbeitung der Mischung berücksichtigt werden. Außerdem darf der Lack-/Harzmischung kein Verdünner zugesetzt werden, da dies die Qualität des Endergebnisses beeinträchtigen kann. Harz **2-001** ist in praktischen 5-Liter-Gebinden erhältlich und damit eine ideale Wahl für Profis und ambitionierte Heimwerker, die ein hochwertiges, zuverlässiges Additiv zur Verbesserung der Lackeigenschaften benötigen.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
5 l	4 Stk.



KEINE
FARBVERÄNDERUNG



KEINE WESENTLICHE
BEEINTRÄCHTIGUNG
DER DECKKRAFT



UMWELTFREUNDLICH



ERGIEBIG



SPRITZVISKOSITÄT

10-12 sec. DIN-Auslaufbecher
4 mm



EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

125 µm



LACKERGIEBIGKEIT

8-9 m²/l



TOPFZEIT

Spritzfertiges Produkt



TROCKENSCHICHTDICKE

1 Schicht - 5-10 µm



MINDESTHALTBARKEIT

24 Monate in
originalverschlossener Verpackung



VOC

2004/42/WE/IIIB(d)(420) 383

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Nach Vorbereitung und Anschleifen der Grundierungsoberfläche mit Silikonentferner entfetten **CP 015** und mit **CP 011**, reinigen und anschließend den Basislack auftragen



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

100 Teile von **A2G**
10-30 Teile von **2-001**

Bei Zugabe von **2-001**, keinen Verdünner zugeben



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1.2-1.4 mm**;
Arbeitsdruck: HVLP/RP **1,8-2,0 bar**



ANWENDUNG

Zuerst Kontrollgang, anschließend voller verlaufender Auftrag. Bei Uni-Farben ist der Prozess damit abgeschlossen; Effektfarben erfordern eine zusätzliche Schicht bei reduziertem Druck



ABLÜFTZEIT NACH DER APPLIKATION

15-20 min. nach der Beschichtung bei **20°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit



Acryl 001

Eco-Binder 2K

Eco binder 001 2K ist ein Premium-Additiv zur Steigerung des Glanzes von Beschichtungen. Das innovative Produkt wurde speziell für die Kombination mit einem **Acryl**-Mischsystem entwickelt, um eine wirtschaftliche und effiziente Lackmischung mit hervorragenden Ergebnissen zu erzielen.

Die Zugabe von Harz beeinträchtigt die Farbtonübereinstimmung des Lacks nicht. Zu beachten ist jedoch, dass die Harzzugabe die Deckkraft des Produkts verringern kann. Dieser Faktor sollte bei der Verarbeitung der Mischung berücksichtigt werden.

Außerdem darf der Lack-/Harzmischung kein Verdünner zugesetzt werden, da dies die Qualität des Endergebnisses negativ beeinflussen kann.

Eco-Binder 2K ist in 3,5-Liter-Gebinden erhältlich.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
3.5 l	6 pcs. + 11 pcs.



GLANZSTEIGERUNG



KEINE
FARBVERÄNDERUNG



ERGIEBIG



SPRITZVISKOSITÄT

18-21 sec. DIN-Auslaufbecher
4 mm



EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT

7-9 m²/l



TOPFZEIT

1,5 Std.



TROCKENSCHICHTDICKE

1 Schicht - 25-30 µm
2 Schichten - 50-60 µm



MINDESTHALTBARKEIT

36 Monate in
originalverschlossener Verpackung



VOC

2004/42/WE/IIb(e)(840) 840



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Nach dem Anschleifen der geeigneten Grundierung mit Silikonentferner reinigen **CP 015** zur Vorbereitung auf den Auftrag des Direktglanzlacks



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

2:1

100 Teile von **Acryl***

* Mischungsverhältnis mit Additiv gemäß der Rezeptur

50 Teile Härter **CP 285**

10-20% Verdünner **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1.2-1.4 mm**;
Arbeitsdruck: HVLP/RP **1,8-2,0 bar**



ANWENDUNG

2 volle Schichten mit Abluftzeit zwischen den Schichten



ABLÜFTZEIT NACH DER ANWENDUNG

5-10 min nach der Beschichtung bei **20°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei **20°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit:

- staubtrocken: **15 min**

- zur Montage: **5 Std.**

- durchgetrocknet: **12 Std.**

Trocknungszeiten bei **40°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit:

- zur Montage: **1 Std.**

Trocknungszeiten bei **60°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit:

- zur Montage: **30 min**

PROZESS

ABLAUF



Acryl 002

Flottenbinder 2K

Acryl Farbmischsystem eignet sich zur Herstellung von Decklacken auf verschiedenen Untergründen (Stahl, Aluminium und Kunststoffen) sowie auf Flächen unterschiedlicher Größe. Um die Anforderungen beim Lackieren größerer Flächen und bei höheren Temperaturen zu erfüllen, ist es nicht erforderlich, ausschließlich langsamere Verdünnern zu verwenden – stattdessen **Acryl 002** Verzögerungsharz verwendet werden kann.

Das Produkt ist in 3,5-Liter-Gebinden erhältlich.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
3.5 l	2 Stk.



VERLÄNGERTE
OFFENZEIT



HOHE
BESTÄNDIGKEIT



GLATTE
OBERFLÄCHE



GLEICHMÄSSIGE
OBERFLÄCHE



LEICHT
ANWENDUNG



SPRITZVISKOSITÄT

18-21 sec. DIN-Auslaufbecher
4 mm



EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT

7-9 m²/l



TOPFZEIT

1,5 Std.



TROCKENSCHICHTDICKE

1 Schicht - 25-30 µm
2 Schichten - 50-60 µm



MINDESTHALTBARKEIT

36 Monate in
originalverschlossener Verpackung



VOC

2004/42/WE/IIIB(e)(840) 840

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Nach dem Anschleifen der geeigneten Grundierung mit Silikonentferner reinigen **CP 015** zur Vorbereitung auf den Auftrag des Direktglanzlacks



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

2:1

100 Teile von **Acryl***

* Mischungsverhältnis mit Additiv gemäß der Rezeptur

50 Teile Härter **CP 285**

10-20% Verdünnern **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1.2-1.4 mm**;
Arbeitsdruck: HVLP/RP **1,8-2,0 bar**



ANWENDUNG

2 volle Schichten mit Ablüftzeit zwischen den Schichten



ABLÜFTZEIT NACH DER ANWENDUNG

5-10 min nach der Beschichtung bei **20°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei **20°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit:
- staubtrocken: **15 min**
- zur Montage: **5 Std.**
- durchgetrocknet: **12 Std.**

Trocknungszeiten bei **40°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit:
- zur Montage: **1 Std.**

Trocknungszeiten bei **60°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit:
- zur Montage: **30 min**



Acryl 003

MMattbinder 2K

Mattierungsharz 003 ist ein Additiv für das zweikomponentige (2K) **Acryl**system. Durch seine Anwendung kann eine matte oder seidenmatte Beschichtung erzielt werden. Die erzeugte Oberfläche ist sehr glatt und weist eine erhöhte Kratzfestigkeit auf.

Das Produkt ist in 1-Liter-Gebinden erhältlich.

HINWEIS: Die Zugabe von Mattierungsharz reduziert die Deckkraft des Lacks.

VERPACKUNG	
Volumenn	Sammelverpackung
1 l	3 Stk.



VERSCHIEDENE
MATTIERUNGSGRAD



HOHE
BESTÄNDIGKEIT



GLATTE
OBERFLÄCHE



GLEICHMÄSSIGE
OBERFLÄCHE



LEICHT
ANWENDUNG



SPRITZVISKOSITÄT

18-21 sec. DIN-Auslaufbecher
4 mm



EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT

7-9 m²/l



TOPFZEIT

1,5 Std.



TROCKENSCHICHTDICKE

1 Schicht - 25-30 µm
2 Schichten - 50-60 µm



MINDESTHALTBARKEIT

36 Monate in
originalverschlossener Verpackung



VOC

2004/42/WE/IIb(e)(840) 840

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Nach dem Anschleifen der geeigneten Grundierung mit Silikonentferner reinigen **CP 015** zur Vorbereitung auf den Auftrag des Direktglanzlacks



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

2:1

100 Teile von **Acryl***

* Mischungsverhältnis mit Additiv gemäß der Rezeptur

50 Teile Härter **CP 285**

10-20% Verdünnung **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1.2-1.4 mm**;
Arbeitsdruck: HVP/RP **1,8-2,0 bar**



ANWENDUNG

2 volle Schichten mit Abluftzeit zwischen den Schichten



ABLÜFTZEIT NACH DER APPLIKATION

5-10 min nach der Beschichtung bei **20°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei **20°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit:

- staubtrocken: **15 min**

- zur Montage: **5 Std.**

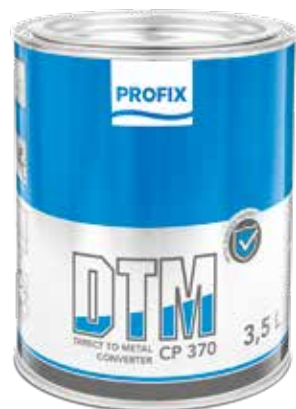
- durchgetrocknet: **12 Std.**

Trocknungszeiten bei **40°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit:

- zur Montage: **1 Std.**

Trocknungszeiten bei **60°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit:

- zur Montage: **30 min**



DTM 370

Direkt-auf-Metall-Konverter für Acryl-Mischsysteme

DTM wird in Kombination mit **Profix Acryl**-Mischsystemen kombiniert, um ein Produkt zu erhalten, das direkt auf nicht grundierte Metalloberflächen aufgetragen werden kann. Die Kombination aus **ACRYL / LV CRYL** System mit **CP 370 DTM** erzeugt eine korrosionsbeständige Beschichtung. Die Mischung kann in einer oder zwei Schichten auf entsprechend vorbereitete Untergründe aufgetragen werden. Zu den wichtigsten Eigenschaften zählen hervorragende Haftung und Korrosionsschutz auf allen Metalluntergründen wie Stahl, Aluminium und verzinktem Stahl. Dank der hohen mechanischen Beständigkeit eignet sich der Decklack hervorragend für wirtschaftliche industrielle Anwendungen. Das Produkt ist in 3,5-Liter-Gebinden erhältlich.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
3.5 l	3 Stk.



VERSCHIEDENE
ABSTUFUNGEN DES
SATINEFFEKTS



HOHE
BESTÄNDIGKEIT



GLATTE
OBERFLÄCHE



GLEICHMÄSSIGE
OBERFLÄCHE



LEICHT
ANWENDUNG



EMPFOHLENE GRÖSSEN
FÜR LACKSIEBE
125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT
7-9 m²/l



TOPFZEIT
90 hrs



TROCKENSCHICHTDICKE
1 Schicht ~30 µm



MINDESTHALTBARKEIT
CP 370: 24 Monate in
originalverschlossener Verpackung
CP 282/ CP 285/ CP 286: 12
Monate in originalverschlossener
Verpackung

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die Oberfläche wird entfettet mit **CP 015**.
Die Grundierung wird anschließend auf die
mit **P320-P400** abrasives.
Kann direkt auf blanke Metalloberflächen
aufgetragen werden



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Vorbereitung von **ACRYL** mit **CP 370**
Semi-satin Oberfläche
70 Teile von **ACRYL**
30 Teile von **CP 370**

Satin Oberfläche
50 Teile von **ACRYL**
50 Teile von **CP 370**

Spritzfertige Mischung
100 Teile von **ACRYL+CP 370** Mischung
25 Teile Härter **CP 285**
Alternative Härter **CP 282 (schnell) < 15°C**
CP 286 (langsam) > 25°C

15-25 Teile Vol.-Teile **Verdünnern**
CP 040/ 070/ 075



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1.4-1.6 mm**;
Arbeitsdruck: HVP/VP **1,8-2,0 bar**



ANWENDUNG

2 volle Schichten mit Abluftzeit
zwischen den Schichten



ABLÜFTZEIT NACH DER APPLIKATION

5-10 min nach der Beschichtung bei
20°C und **65%** relative Luftfeuchtigkeit



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei **20°C** und
65% relative Luftfeuchtigkeit:
- staubtrocken: **10 min**
- zur Montage: **5 Std.**
- durchgetrocknet: **10 Std.**

Trocknungszeiten bei **60°C** und
65% relative Luftfeuchtigkeit:
- zur Montage: **30 min**



LV CRYL 0C2

Flottenbinder 2K

2K **LV CRYL** Farbmischsystem eignet sich zur Herstellung von Decklacken auf verschiedenen Untergründen (Stahl, Aluminium und Kunststoffen) sowie auf Flächen unterschiedlicher Größe. Um die Anforderungen beim Lackieren größerer Flächen und bei höheren Temperaturen zu erfüllen, ist es nicht erforderlich, ausschließlich langsamere Verdünner zu verwenden – stattdessen **LV CRYL** Verzögerungsharz verwendet werden kann.

Die resultierende Beschichtung zeichnet sich durch kurze Trocknungszeiten und UV-Beständigkeit aus.

Das Produkt ist in 3,5-Liter-Gebinden erhältlich.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
3.5 l	3 Stk.



HOHE
BESTÄNDIGKEIT



GLATTE
OBERFLÄCHE



GLEICHMÄSSIGE
OBERFLÄCHE



EASY
ANWENDUNG



SPRITZVISKOSITÄT

18-21 sec. DIN-Auslaufbecher
4 mm



EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT

7-9 m²/l



TOPFZEIT

1,5 Std.



TROCKENSCHICHTDICKE

1 Schicht - 25-30 µm
2 Schichten - 50-60 µm



MINDESTHALTBARKEIT

36 Monate in
originalverschlossener Verpackung



VOC

2004/42/WE/IIIB(d)(420) 420

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Nach dem Anschleifen der geeigneten Grundierung mit Silikonentferner reinigen **CP 015** zur Vorbereitung auf den Auftrag des Direktglanzlacks



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

2:1

100 Teile von **LV CRYL***

* Mischungsverhältnis mit Additiv gemäß der Rezeptur

50 Teile von **C85H**

10-20% Verdünner **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1.2-1.4 mm**;
Arbeitsdruck: HVLP/RP **1,8-2,0 bar**



ANWENDUNG

2 volle Schichten mit Abluftzeit zwischen den Schichten



ABLÜFTZEIT NACH DER APPLIKATION

10-15 min nach der Beschichtung bei **20°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei **20°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit:
- staubtrocken: **15 min**
- zur Montage: **5 Std.**
- durchgetrocknet: **12 Std.**

Trocknungszeiten bei **40°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit:
- zur Montage: **1 Std.**

Trocknungszeiten bei **60°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit:
- zur Montage: **30 min**



JetBlack

Spezialbeschichtung 1K

1K JetBlack wird vom menschlichen Auge als stark gesättigtes und intensiv schwarzes Schwarz wahrgenommen.

Es handelt sich um ein Einkomponentenprodukt, das als einschichtige Oberflächenbeschichtung mit besonderen Eigenschaften eingesetzt wird. Es eignet sich für Metalle und Kunststoffe und kann zur Befüllung von Aerosolsprays verwendet werden.

Dieses Produkt ist in 1- und 3,5-Liter-Gebinden erhältlich und eignet sich damit für kleine wie großflächige Anwendungen.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
1 l	3 Stk.
3.5 l	3 Stk.



ERGIEBIG



KURZE
TROCKNUNGSZEIT



EINFACHE
ANWENDUNG



HOHE DECKKRAFT



SPRITZVISKOSITÄT
17-19 sec. DIN Flow Cup 4 mm



**EMPFOHLENE GRÖSSEN
FÜR LACKSIEBE**
125-190 µm



LACKERGIEBIGKEIT
8-9 m²/l



TROCKENSCHICHTDICKE
1 Schicht - 5-10 µm



MINDESTHALTBARKEIT
36 Monate in
originalverschlossener Verpackung



VOC
2004/42/WE II B(e) (840) 840

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG
Nach dem Anschleifen der geeigneten
Grundierung mit Silikonentferner reinigen
CP 015 zur Vorbereitung auf den Auftrag
des Basislacks



MISCHUNGSVERHÄLTNIS
1:1
100 Teile von **JetBlack**
100 Teile Verdünner **CP 048/ CP 055/ CP 078**



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN
Düsengröße: **1.2-1.4 mm**
Betriebsdruck: **1,8-2,0 bar**
HVLP/RP Spritzpistole



ANWENDUNG
2 volle Schichten



**ABLÜFTZEIT NACH DER
APPLIKATION**
Bei **20°C** und **65%** relative
Luftfeuchtigkeit **5-10 min** vor dem
Auftrag des Klarlacks

Notizen

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

HÄRTER-OPTIONEN

SPEZIFIKATION	H282 (CP 282)	H285 (CP 285)	H286 (CP 286)	
Härter	shnell	standard	langsam	
Anwendungstemperatur	10-20 °C	15-25 °C	25-35 °C	
Produktkompatibilität	C1500 (CP 1500) / CM 10 / Acryl / P399 (CP 399)/ P363 (CP 363) / P385 (CP 385) / P365 (CP 365) / C400 (CP 400) / C500 (CP 500) / P388 (CP 388) / P375 (CP 375) / CP 370 DTM			
Vorteile	- keine separaten Formulierungen erforderlich - geringere Komplexität - Sicherstellung einer gleichbleibenden Qualität des Endprodukts - geringeres Risiko von Schwankungen im Aushärtungsprozess - die Verwendung nur eines Härters kann potenziell die Kosten für Einkauf, Lagerung und Handhabung mehrerer Härter reduzieren			
Auswirkung auf das Produkt	 GLATTERE OBERFLÄCHE	 LEICHTERES UND EFFIZIENTERES SCHLEIFEN	 ANPASSUNG AN DIE ATMOSPHÄRISCHEN BEDINGUNGEN NICHT NUR DURCH DEN WECHSEL DER VERDÜNNUNG	 KEINER DER GEPRÜFTEN PARAMETER ZEIGTE SCHLECHTERE ERGEBNISSE

Härter

Tabelle

Symbol	Bezeichnung	Verpackung		Verwendung für:	Mischungsverhältnis	Verwendung bei Umgebungstemperatur [°C]
		Einzelbinde	Sammelverpackung			
H208 (CP 208)	Härter HS	500 ml 2,5 L	6 pcs. 4 pcs.	C2008 (CP 2008 HS)	2:1	15-25
H208 S (CP 208 S)	Härter HS langsam	500 ml 2,5 L	6 pcs. 4 pcs.	C2008 (CP 2008 HS)	2:1	25-35
H218 (CP 218)	Härter MS „lufttrocknend“ sehr schnell	250 ml 500 ml 1 L 2,5 L	10 pcs. 6 pcs. 5 pcs. 4 pcs.	C400 (CP 400 MS), C1500 (CP 1500 MS), Acrylic, P375 (CP 375)	2:1	10-20
H245 (CP 245)	Härter	500 ml	6 pcs.	P595 (CP 595)	2:1	15-25
H269 (CP 269)	Härter	500 ml 2,5 L	6 pcs. 4 pcs.	C1800 (CP 1800)	2:1	10-20
H282 (CP 282)	Härter MS schnell	250 ml 500 ml 1 L 2,5 L 5 L	10 pcs. 6 pcs. 6 pcs. 4 pcs. 4 pcs.	C400 (CP 400 MS), C500 (CP 500 HS), C1500 (CP 1500 MS), CM 10, Acryl, P363 (CP 363), CP 365, P375 (CP 375), P385 (CP 385), P388 (CP 388), P399 (CP 399)	2:1 4:1 5:1	10-20
H285 (CP 285)	Härter MS	150 ml 200 ml 250 ml 500 ml 1 L 2,5 L 5 L	10 pcs. 10 pcs. 10 pcs. 6 pcs. 6 pcs. 4 pcs. 4 pcs.	C400 (CP 400 MS), C500 (CP 500 HS), C1500 (CP 1500 MS), CM 10, Acryl, P363 (CP 363), CP 365, P375 (CP 375), P385 (CP 385), P388 (CP 388), P399 (CP 399)	2:1 4:1 5:1	15-25
H286 (CP 286)	Härter MS langsam	500 ml 1 L 2,5 L	6 pcs. 6 pcs. 4 pcs.	C400 (CP 400 MS), C500 (CP 500 HS), C1500 (CP 1500 MS), CM 10, Acryl, P363 (CP 363), CP 365, P375 (CP 375), P385 (CP 385), P388 (CP 388), P399 (CP 399)	2:1 4:1 5:1	25-35
H294 (CP 294)	Härter	0,8 L	6 pcs.	CP 394 HS	1:1	15-25
H3014 (CP 3014)	Härter UHS	250 ml 1 L	10 pcs. 6 pcs.	C2014 (CP 2014 UHS)	4:1	15-25
H3015 (CP 3015)	Härter HS	500 ml 2,5 L	6 pcs. 4 pcs.	C2015 (CP 2015 HS)	2:1	15-25
H3016 (CP 3016)	Härter VHS	250 ml 1 L	10 pcs. 6 pcs.	C2016 (CP 2016 VHS)	4:1	15-25
H3014 S (CP 3114)	Härter UHS langsam	250 ml 1 L	10 pcs. 6 pcs.	C2014 (CP 2014 UHS)	4:1	25-35
H3014 F (CP 3214)	Härter UHS schnell	250 ml 1 L	10 pcs. 6 pcs.	C2014 (CP 2014 UHS)	4:1	10-20
H3016 F (CP 3216)	Härter VHS schnell	250 ml 1 L	10 pcs. 6 pcs.	C2016 (CP 2016 VHS)	4:1	10-20
H 004	Härter	500 ml	6 pcs.	B 004	4:1	15-25
C85H	Härter	500 ml 1 L 2,5 L	6 pcs. 6 pcs. 4 pcs.	LV CRYL	2:1	15-25
C86H	Härter langsam	500 ml	6 pcs.	LV CRYL	2:1	25-35

Verdüner

Tabelle

Symbol	Bezeichnung	Verpackung		Typ	Verwendung für	Verwendung bei Umgebungstemperatur [°C]
		Einzelgebinde	Sammelverpackung			
T010 (CP 010)	Wasserverdüner	500 ml	11 Stk.	wasserbasiert	A26	15-25
		1 L	6 Stk.			
		5 L	3 Stk.			
T032 (CP 032)	Spachtelverdüner	1 l	6 Stk.	für Spritzspachtel	B332 (CP 332)	15-25
T040 (CP 040)	Acrylverdüner	500 ml	6 Stk.	2K	P388 (CP 388), P399 (CP 399), P385 (CP 385), C2016 (CP 2016), C2014 (CP 2014), C1800 (CP 1800), C2015 (CP 2015), C1500 (CP 1500), C400 (CP 400), C500 (CP 500) Acryl, CP 365, C2008 (CP 2008), CM 10, P363 (CP 363), P375 (CP 375), P394 (CP 394)	15-25
		1 L	6 Stk.			
		5 L	4 Stk.			
T041 (CP 041)	Acrylverdüner	5 L	4 Stk.	2K	P388 (CP 388), P399 (CP 399), P385 (CP 385), C2016 (CP 2016), C2014 (CP 2014), C1800 (CP 1800), C2015 (CP 2015), C1500 (CP 1500), C400 (CP 400), C500 (CP 500) Acryl, CP 365, C2008 (CP 2008), CM 10, P363 (CP 363), P375 (CP 375), P394 (CP 394)	
T044 (CP 044)	Langsamer Verdüner HS	1 L	6 Stk.		alle Klarlacke	
		5 L	4 Stk.			
T048 (CP 048)	Basislackverdüner	500ml	6 Stk.	1K	grün-LINE, KAR-BON, schwarz Plus, JetBlack, SilverLine	15-25
		1 L	6 Stk.			
		5 L	4 Stk.			
T055 (CP 055)	Mehrzweck	1 L	6 Stk.	1K/2K	grün-LINE, KAR-BON, schwarz Plus, JetBlack, SilverLine, Acryl, für alle Grundierungen, für alle Klarlacke	
		5 L	4 Stk.			
T070 (CP 070)	Acrylverdüner	1 L	6 Stk.	2K	P388 (CP 388), P399 (CP 399), P385 (CP 385), C2016 (CP 2016), C2014 (CP 2014), C1800 (CP 1800), C2015 (CP 2015), C1500 (CP 1500), C400 (CP 400), C500 (CP 500) Acryl, P365 (CP 365), C2008 (CP 2008), CM 10, P363 (CP 363), P375 (CP 375), P394 (CP 394)	25-35
		5 L	4 Stk.			
T075 (CP 075)	Acrylverdüner	1 L	6 Stk.	1K/2K	P388 (CP 388), P399 (CP 399), P385 (CP 385), C2016 (CP 2016), C2014 (CP 2014), C1800 (CP 1800), C2015 (CP 2015), C1500 (CP 1500), C400 (CP 400), C500 (CP 500) Acryl, P365 (CP 365), C2008 (CP 2008), CM 10, P363 (CP 363), P375 (CP 375), P394 (CP 394)	
		5 L	4 Stk.			
T078 (CP 078)	Basislackverdüner	1 L	6 Stk.	1K	grün-LINE, KAR-BON, schwarz Plus, JetBlack, SilverLine	25-35
		5 L	4 Stk.			

Grundierungen

Tabelle

Symbol	Name	Typ	Verpackung		Mischungsverhältnis	Härter	Anzahl der Schichten	Verdünnung	Verdünnern	Topfzeit	Lack Ergiebigkeit m²/l	Schicht dicke	Spritz viskosität
			Einzelgebinde	Sammelverpackung									
P595 (CP 595)	REAKTIVGRUNDIERUNG	2K	1 L	3 Stk.	2:1	H245 (CP 245)	1	-	-	48 h	14-15	5-10	15-17
P394 (CP 394)	EPOXIDGRUNDIERUNG	2K	0.8 l	6 Stk.	1:1	H294 (CP 294)	1-2	10-30%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	1 Std.	8-10	20-40	16-22
P390 (CP 390)	KUNSTSTOFFGRUNDIERUNG	1K	0.5 l	6 Stk.	-	-	1	-	-	-	8-9	5-10	10-12
			1 l	6 Stk.									
P363 (CP 363)	MULTISEALER-GRUNDIERUNG	2K	0.8 l	6 Stk.	4:1	H282 (CP 282)/ H285 (CP 285)/ H286 (CP 286)	1	30%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	1 Std.	8-9	10-20	15-17
P385 (CP 385)	NASS-IN-NASS-GRUNDIERUNG	2K	1 L	6 Stk.	4:1	H282 (CP 282)/ H285 (CP 285)/ H286 (CP 286)	1	25-50%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	1 Std.	10-12	20-30	21-25
			3,5 L	2 Stk.									
P388 (CP 388)	HIGH-BUILD-GRUNDIERUNG	2K	0.75 l	6 Stk.	5:1	H282 (CP 282)/ H285 (CP 285)/ H286 (CP 286)	1-3	20-25%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	1 Std.	7	70-80	35-55
			5 l (grau)	4 Stk.									
P399 (CP 399)	HYBRID-HB-GRUNDIERUNG	2K	1 l	3 Stk.	4:1	H282 (CP 282)/ H285 (CP 285)/ H286 (CP 286)	1	10%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	1.5 h	7-8	130-140	22-25
			3,5 l	2 Stk.									
P375 (CP 375)	SWIFT-GRUNDIERUNG	2K	1 l	6 Stk.	4:1	H282 (CP 282)/ H285 (CP 285)/ H286 (CP 286)	1-2	10-30%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	1 Std.	8-10	40-50	24-26 12-16
			3,5 l	2 Stk.									
P365 (CP 365)	EXPRESS-GRUNDIERUNG	2K	0.8 l	3 Stk.	4:1	H282 (CP 282)/ H285 (CP 285)/ H286 (CP 286)	1-2	20-40%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	1 Std.	7-9	50-60	22-30
			3,5 l	2 Stk.									

Spachtelmassen

Tabelle

Symbol	Name	Verpackung		Mischungsverhältnis	Auftragsmethode	Körnung Grobschliff	Papierkörnung Feinschliff	Schleifbarkeit [Skala 1 bis 5]	Topfzeit	Trocknungszeit bei 20 °C	Trocknungszeit bei 60 °C	Farbe	Verdüner
		Einzel- gebinde	Sammelverpackung										
B332 (CP 332)	Finish Polyester-Spritzspachtel	1 kg	6 Stk.	100 4.5 10	Spritzpistole	P180-P240	P280-P360	5	30-40 Min.	2-3	25-30	grau	CP 032
B333 (CP 333)	Universal	2 kg	4 Stk.	100 1-3.5	Spachtel	P80-P120	P120-P240	4	5 Min.	20-30	5	oliv	-
B334 (CP 334)	Soft Plus	1 kg	4 Stk.	100 1-3.5	Spachtel	P100-P120	P120-P280	5	5 Min.	20-30	5-10	gelb	-
		1.8 kg	4 Stk.										
B335 (CP 335)	Metallic	1 kg	4 Stk.	100 1-3.5	Spachtel	P100-P120	P120-P280	4	5-7	20-30	5-10	grau	-
B336 (CP 336)	Glas	1 kg	4 Stk.	100 1-3.5	Spachtel	P80-P150	-	3	5-6	20-30	5-10	grün	-
		1.8 kg	4 Stk.										
B339 (CP 339)	Perfectly Light	1 l	4 Stk.	100 1-3.5	Spachtel	P100-P180	P180-P280	5	7-8	20-30	10-12	oliv	-
B341 (CP 341)	Kunststoff	1 kg	4 Stk.	100 1-3.5	Spachtel	P100-P120	P120-P320	5	3-4	20-30	-	schwarz	-
B342 (CP 342)	Hot Rod	1 l	4 Stk.	100 1-3.5	Spachtel	P100-P180	P180-P280	5	6-7	30-35	9-11	oliv	-

Klarlacke

Tabelle

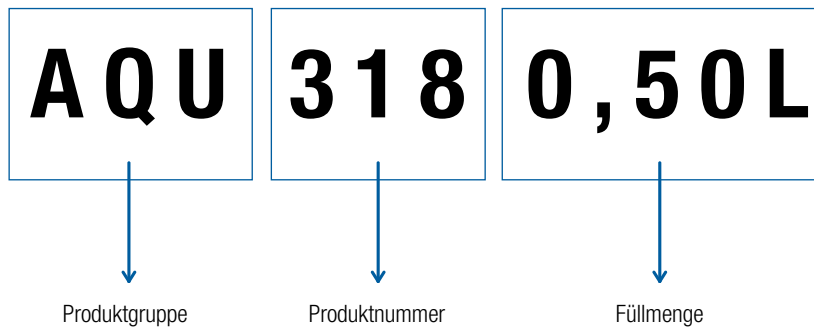
Symbol	Name	Typ	Verpackung		Mischungsverhältnis	Härter	Anzahl der Schichten	Verdünnung	Verdüner	Topfzeit	Lackergiebigkeit m²/l	Schichtdicke	Spritzviskosität
			Einzel- gebinde	Sammelverpackung									
C400 (CP 400)	ESSENTIAL CLEAR	MS	1 l	6 Stk.	2:1	H282 (CP 282)/ H285 (CP 285)/ H286 (CP 286)	2-3	10%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	6 h	7	50-60	18-22
			5 l	4 Stk.									
C500 (CP 500)	SELECT CLEAR	HS	1 l	6 Stk.	2:1	H282 (CP 282)/ H285 (CP 285)/ H286 (CP 286)	2-3	10%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	6 h	7	50-60	18-22
			5 l	4 Stk.									
C1500 (CP 1500)	PRIME CLEAR	MS	1 l	6 Stk.	2:1	H282 (CP 282)/ H285 (CP 285)/ H286 (CP 286)	2	20%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	6 h	7	60-70	15-16
			5 l	4 Stk.									
C1800 (CP 1800)	ROCKET CLEAR	HS	1 l	6 Stk.	2:1	H269 (CP 269)	2	10-20%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)				
			5 l	4 Stk.									
C2008 (CP 2008)	PRESTIGE CLEAR	HS	1 l	6 Stk.	2:1	H208 (CP 208)/ H208 F (CP 208 F)/ H208 S (CP 208 S)	1.5-2	2,5-10%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	1 Std.	7	60-70	18-22
			5 l	4 Stk.									
C2014 (CP 2014)	SUPREME CLEAR	UHS	1 l	6 Stk.	4:1	H3014 (CP 3014)/ H3024 F (CP 3024 F)/ H3024 S (CP 3024 S)	1.5-2	0-10%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	1 Std.	8-9	70-80	18-22
			4 l	4 Stk.									
C2015 (CP 2015)	X-SPEED CLEAR	HS	1 l	6 Stk.	2:1	H3015 (CP 3015)/ H3015 S (CP 3015 S)	1.5-2	-	-	0.5 h	8-10	40-70	16-20
			5 l	4 Stk.									
C2016 (CP 2016)	DIAMOND CLEAR	VHS	1 l	6 Stk.	4:1	H3016 (CP 3016)/ H3016 F (CP 3016 F)/ H3016 S (CP 3016 S)	1.5-2	0-10%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	1 Std.	8-10	80	15-19
			5 l	4 Stk.									
CM 10	MATTKLARLACK	MS	1l	6 Stk.	2:1	H282 (CP 282)/ H285 (CP 285)/ H286 (CP 286)	2	10-20%	T040 (CP 040)/ T070 (CP 070)/ T055 (CP 055)/ T075 (CP 075)	2 h	7	50-60	18-22
			5 l	4 Stk.									

Produktcodierung

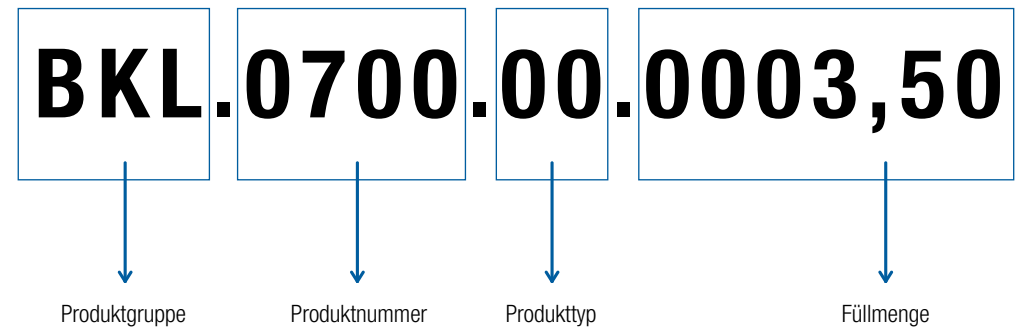
So lesen Sie die Produktionschargennummer

I. PRODUKTE HERGESTELLT BIS 06.2022

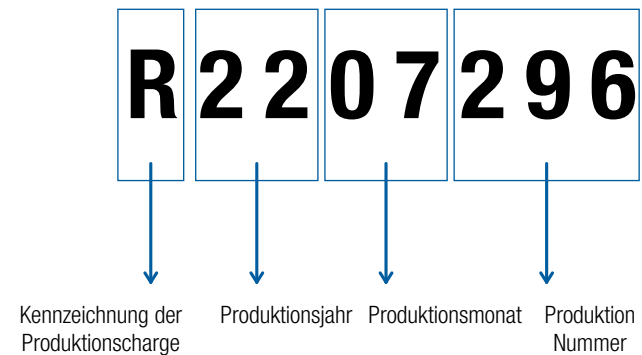
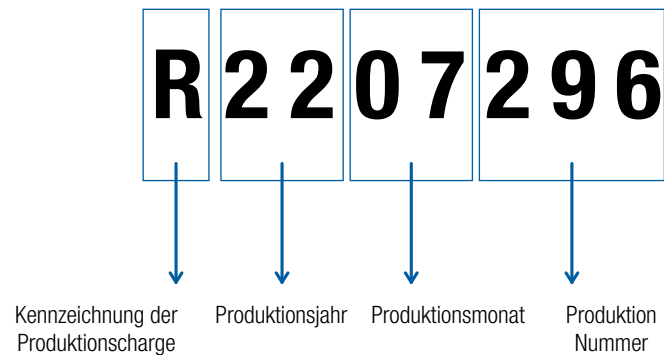
PRODUKTCODE



II. PRODUKTE HERGESTELLT NACH 06.2022



CHARGENNUMMER





Multichem Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 2
PL 62-030 Luboń
tel. +48 61 893 37 31

www.multichem.pl